

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉROCHER

Les produits utilisés pour faciliter les opérations de brasage tels que les flux à souder, l'eau à souder contiennent du bore (borax, collobore, acide borique) forment une fois chauffé une couche de protection solide sur le métal qui doit être retirée après toute opération de soudure. La pièce brasée doit être ainsi nettoyée et décapée. Le dérochage permet cette opération.

Le dérochage consiste ainsi à nettoyer et décaper les zones de soudure et de brasage afin d'enlever les traces d'oxydation et dissoudre les dépôts de flux, borax ou collobore vitrifié qui recouvre les pièces en métaux précieux après la soudure ou la brasure.

Les produits à dérocher :

Ces produits contiennent des agents décapants de nettoyage qui ont pour but d'enlever les traces d'oxydation, de dissoudre les résidus de flux vitrifiés qui recouvre les pièces après les actions de dessoudure ou brasure.

Ils sont présentés sous forme de poudre ou granulés, à dissoudre en solution aqueuse et à chauffer à une température allant de 60 à 70 °C dans une cuve à dérocher.

Les produits obtenus par dissolution peuvent être plus ou moins concentrés et efficace en fonction des résultats recherchés pour des métaux tels que l'or, l'argent, etc ..

A l'origine constitués d' 1 volume d'acide sulfurique pour 9 volumes d'eau, la composition actuelle des produits à dérocher désormais disponibles donnent d'excellents résultats tout en assurant une bonne conservation des bacs à dérocher assurant la garantie des matériels utilisés.

Penser à demander les fiches de données de sécurité (FDS) des produits à dérocher de votre choix.

Les cuves à dérocher :

Compte tenu de l'acidité et de l'agressivité des flux, les cuves utilisées doivent être résistantes aux acides. On les trouve donc en acier inox, en pyrex ou en plastiques spéciaux. Les cuves sont généralement fournies avec un système de chauffage intégré à la cuve régulé en température, d'un panier d'immersion des pièces et d'un couvercle qui peut servir de plateau de réception suivant les modèles.

Lorsque la cuve à dérocher n'est pas utilisée il est important d'en maintenir la cuve couverte.

Utiliser les produits qui ont été conçu pour le bac à dérocher et qui sont indiqués pour chaque cuve.

Il est à noter que l'utilisation de FIRESCOFF (Nouveau flux à base de nano céramique excluant toute utilisation de produits à base de bore) comme flux de

brasage ne nécessite pas d'action de dérochage, un simple nettoyage ultrasonique permettant de clore la séquence de soudure.

L'utilisation des produits à dérocher, habituellement présentés sous forme de granulés, sont à transformer en solution aqueuse selon la concentration et les règles de protection appropriées : gants, lunettes, tablier de soudeur et système d'aspiration de vapeur.

L'utilisation de brucelles, pinces en cuivre, laiton ou plastique est conseillé.

Note : l'emploi d'acide sulfurique peut endommager les appareils à dérocher, la garantie et la responsabilité du fabricant et de ses revendeurs ne peuvent être engagés à la suite d'une mauvaise utilisation. Les références de produits figurants dans le tableau sont fortement conseillées pour éviter tout litige.

Il est toujours déconseillé de créer soi-même son produit.

- Porter attention à ce que les articles nettoyés ne contiennent pas de partie en acier carbone (ressorts, fermails, etc..) et ce afin d'éviter tout risque d'oxydation pendant l'action de dérochage.

- Les produits sont à conserver fermés dans leurs emballages d'origine.



Produits à dérocher

PRO



Produit à dérocher ROSE 3P 1 kg

Réf. **430212**

CARACTÉRISTIQUES

- Composé à 99 % d'acide sulfamique formule H_2NSO_2 , classé acide fort, irritant, produit stable jusqu'à son point de fusion, inflammable, inexplusif, spécialement étudié pour le dérochage de l'or.
- Peut être aussi utilisé pour le dérochage de l'argent et du platine.



- Moins agressif que le SPAREX.
- Pour détartrer et nettoyer les pièces après brasure.



- A utiliser à raison de 30 à 40 grammes par litre en solution avec de l'eau tiède à maximum 52 °C, vérifier la dissolution du produit avant utilisation.

- Pour blanchir, nettoyer les surfaces.
- Moins agressif que les acides courants. ne pas utiliser au contact du zinc et d'acier galvanisé ou en l'absence de système inhibiteur.
- Ne pas mettre en présence d'oxydants puissants. Demander et suivre la fiche de données de sécurité.
- Utiliser les équipements d'aspiration.

Référence	Nature	Adapté spécialement pour	Composition g	pH	Point de fusion °C	Poids spécifique kg/l	Décomposition à °C	A utiliser g/l	A utiliser avec bac	Soluble
430212	Produit à dérocher granulés rose solide	l'or	acide sulfamique à 99%	en solution de 10 % : 1,18	205	1,25	209	30-40	1- 3.5 et 10 Litres Inox + 1 et 2 Litres Pyrex	Oui

Produit à dérocher SPAREX 1 kg (DEROCLA)

Réf. **430211**

CARACTÉRISTIQUES

- Produit granulaire et poudre blanche contenant du bisulfate solide de sodium avec pourcentage inférieur à 3 %, d'acide sulfurique. Inodore, spécialement étudié pour le dérochage de l'argent et les alliages d'argent. Convient également pour l'or.



- Plus agressif que le ROSE3P, en solution aqueuse, il a des caractéristiques similaires à H_2SO_4 , l'acide sulfurique décapant.
- Produit à dérocher.



- A utiliser à raison de 100 grammes par litre d'eau à 52 °C maximum. S'assurer de la dissolution du produit. Corrosif, vérifier de ne pas avoir de résidu dans la solution. Très irritant.

- En contact avec de l'eau le produit s'hydrolyse en formant une solution acide corrosive.
- La solution aqueuse en présence de métaux dégage, de l'hydrogène (inflammable). Éviter la formation de poudre.
- Utiliser les équipements de protection : lunettes, masques, gants, vêtements adaptés, aspiration.
- Demander la fiche de données de sécurité, correspondante avant d'utiliser le produit.

Référence	Nature	Adapté spécialement pour	Composition g	pH	Point de fusion °C	Poids spécifique kg/l	Décomposition à °C	A utiliser g/l	A utiliser avec bac	Soluble
430211	Produit à dérocher granulés et poudre blanche	L'argent, alliages argent et l'or	Bisulfate solide de sodium et acide sulfurique <3%	en solution de 1,2 % : 1,8.	300	1,4-1,5	/	100	1- 3.5 et 10 Litres Inox + 1 et 2 Litres Pyrex	Oui 289/100 ml

Sachet NEACID à dérocher

Réf. **430213**

CARACTÉRISTIQUES

- Poudre NEACID présentée en 2 sachets de 65 grammes chacun, placés dans un carton. Décapant pour alliages précieux.



- Pour éliminer les oxydes et résidus de flux des objets soudés ou brasés en alliage de métaux précieux.
- Le plus courant pour horlogers, pour horlogerie et dentaire.



- A utiliser avec la cuve DEGUS : diluer avec 250 ml d'eau par sachet de 65 grammes; un sachet permet de faire une dose.
- Demander et suivre la fiche de données de sécurité.

Référence	Nature	Adapté spécialement pour	Composition g	pH	Point de fusion °C	Poids spécifique kg/l	Décomposition à °C	A utiliser g/l	A utiliser avec bac	Soluble
430213	Poudre blanche pour cuve DEGUS	Alliages de métaux précieux	Acide sulfamique 70 à 80 %	<1	/	2,19/cm ³	205	65 g par 250 ml	cuve DEGUS	Oui 278/100 ml