

# INFORMATIONS TECHNIQUES

## DÉROCHER

Les produits utilisés pour faciliter les opérations de brasage tels que les flux à souder, l'eau à souder, le borax et le collobore (borax, collobore, acide borique) forment une fois chauffés une couche de protection solide sur le métal qui doit être retirée après toute opération de soudure. La pièce brasée doit être ainsi nettoyée et décapée. Le dérochage permet cette opération.

Le dérochage consiste ainsi à nettoyer et décaper les zones de soudure et de brasage afin d'élever les traces d'oxydation et dissoudre les dépôts de flux, borax ou collobore vitrifié qui recouvre les pièces et métaux précieux après la soudure ou la brasure.

### Les produits à dérocher :

Ces produits consistent en des agents décapants et nettoyage qui ont pour but d'élever les traces d'oxydation, de dissoudre les résidus de flux vitrifiés qui recouvrent les pièces après les actions de dessoudure ou brasure.

Ils sont présentés sous forme de poudre ou granulés, à dissoudre en solution aqueuse et à chauffer à une température allant de 60 à 70 °C dans une cuve à dérocher.

Les produits obtenus par dissolution peuvent être plus ou moins coûteux et efficaces en fonction des résultats recherchés pour des métaux tels que l'or, l'argent, etc..

À l'origine constitués d'1 volume d'acide sulfurique pour 9 volumes d'eau, la composition actuelle des produits à dérocher désormais disponibles donne de très excellents résultats tout en assurant une bonne conservation des bacs à dérocher assurant la garantie des matériels utilisés.

Pour accéder aux fiches de données de sécurité (FDS) des produits à dérocher de votre choix.

### Les cuves à dérocher :

Compte tenu de l'acidité et de l'agressivité des flux, les cuves utilisées doivent être résistantes aux acides. On les trouve donc en acier inox, en pyrex ou en plastiques spéciaux. Les cuves sont généralement fournies avec un système de chauffage intégré à la cuve régulé en température, d'un panier d'immersion des pièces et d'un couvercle qui peut servir de plateau de réception suivant les modèles.

Lorsque la cuve à dérocher n'est pas utilisée, il est important d'en maintenir la cuve couverte.

Utiliser les produits qui ont été conçus pour le bac à dérocher et qui sont indiqués pour chaque cuve.

Il est à noter que l'utilisation de FIRESCOFF (Nouveau flux à base de silice céramique exclut toute utilisation de produits à base de bore) comme flux de

brasage nécessite pas d'action de dérochage, un simple nettoyage ultrasonique permettra de clore la séquence de soudure.

L'utilisation des produits à dérocher, habituellement présentés sous forme de granulés, sont à transformer en solution aqueuse selon la composition et les règles de protection appropriées : gants, lunettes, tablier de soudeur et système d'aspiration de vapeur.

L'utilisation de brucelles, pinces en cuivre, laiton ou plastique est conseillée.

*Note :* l'emploi d'acide sulfurique peut endommager les appareils à dérocher, la garantie et la responsabilité du fabricant et de ses revendeurs ne peuvent être engagés à la suite d'une mauvaise utilisation. Les références de produits figurant dans le tableau sont fortement conseillées pour éviter tout litige.

Il est toujours conseillé de créer soi-même son produit.

- Porter attention à ce que les articles nettoyés ne contiennent pas de parties en acier carbone (ressorts, fermetures, etc..) et ce afin d'éviter tout risque d'oxydation pendant l'action de dérochage.

- Les produits sont à conserver fermés dans leurs emballages d'origine.

