

Aspirateur de fumée

avec filtre à charbon actif

PROFilter

un système autonome / économique / efficace pour la protection de l'opérateur et pour une meilleure rentabilité

Indicateur électronique
de changement de filtre

Bras
multi-
directionnel

Filtre
en charbon actif

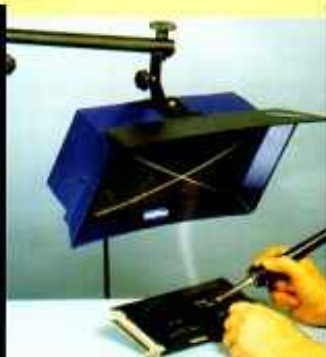
PROFILTER 320 B



PROFILTER 160



PROFILTER 320



PROFILTER 320 B



PROFILTER 320 L

La gamme	aspirateur simple	aspirateur double	sur table	avec bras articulé	indicateur de changement filtre	éclairage fluorescent 11 W	puissance m ³ /h	Poids kg
PROFILTER 160	■		■				160	1,300
PROFILTER 320		■	■		■		320	2,500
PROFILTER 320 B		■		■	■		320	3,600
PROFILTER 320 L		■	■		■	■	320	3,200
PROFILTER 320 BL		■		■	■	■	320	4,300

Aspirateurs de fumée

avec filtre à charbon actif

PROFilter

Substances correctement absorbées par le carbone actif

Acétate amylique
Acétate de cellulose
Acétate de méthyle cellulose
Acétate d'isopropyle
Acide acétique
Acide acrylique
Acide carbonique
Acide caproïque
Acide lactique
Acide propionique
Acide sulfurique
Acétate d'éthyle
Acrylate de méthyle
Alcool
Alcool amylique
Alcool éthylique
Alcool propylique
Aldéhyde valérique
Anthracène acétique
Benzène
Brome
Bromure d'éthyle
Butanone
Butylméthylène
Camphre
Cellulose
Chlorobenzène
Chloroforme
Chloroforme
Chlorure de méthyle
Cofe
Composés sulfureux
Crotonaldéhyde
Cyclohexane
Cyclohexène
Dégraissant
Désinfectants
Désodorisants
Détergents
Dichloro nitroéthane
Dichlorodifluoroéthane
Dichloropropène
Dichlorure d'éthylène
Dialure de carbone
Dioxane
Essence
Ether amylique
Ether dichloroéthylé
Ethybenzène
Eucalyptus
Fumées
Fumées d'asphalte
Fumées aminés
Huile
Iode
Iodoforme
Xérocène
Mésopants
Méthyle cellulose
Méthylcyclohexanone
Monochlorobenzène
Nitroglycérine
Nitropropane
Nitrotoluène
Oxyde de méthyle
Ozone
Parfums
Pectinaméthylène
Phénol
Plastique
Purée
Résine
Solvant butylique
Tétrahydrofuran
Terbentine
Xylène
etc.



Conformez-vous à la législation en vigueur !

Améliorez la production de vos postes de travail !

Assurez à votre personnel un poste de travail sécurisé !

Évitez à vos opérateurs d'inhaler les fumées toxiques !

Créez un environnement plus sain !



PROFilter

Pourquoi les aspirateurs de fumée ?

Inhaler des vapeurs de soudage peut provoquer de sérieux problèmes de santé.

Les services médicaux ont constaté qu'une majeure partie du personnel de production souffrait des symptômes suivants : maux de tête, inflammations oculaires, étourdissements, toux chroniques, réactions allergiques, perte de cheveux etc.

C'est pourquoi les réglementations obligent les employeurs à protéger leur personnel des substances susceptibles de nuire à leur santé. De plus, l'absentéisme engendre une perte financière non négligeable.

Les aspirateurs de fumée à charbon actif, aspirent et retiennent les particules contenues dans les fumées nocives.

Soudures contenant du plomb :

Elles ne dégagent pas de fumées de plomb tant que la température de brasage se situe en dessous de 500°C.

Le M.A.C.* est de 0,15mg/m³.

Soudures colophaniques :

Les risques d'une trop forte inhalation des fumées aux températures normales de brasage consistent dans une irritation des voies respiratoires. Il est donc d'usage de les évaluer par la quantité d'aldéhyde formique concentrée dans 1m³ de fumée et qui ne doit pas dépasser le M.A.C.* de 0,1 mg/m³.

* Maximum Admissible de Concentration

Soudures no-clean :

Risques supplémentaires pour les yeux par suite de la décomposition des activants, généralement les acides carboxyliques pouvant contenir également d'autres fonctions actives dans leur chaîne moléculaire.

Se reporter à la norme de sécurité 14001 relative aux dégagements de composés organiques volatils.

Pourquoi le charbon actif ?

Les propriétés d'absorption du filtre en charbon actif sont dues à sa surface intérieure extrêmement grande. De ce fait il en résulte de fortes attractions physiques qui absorbent les impuretés contenues dans l'air qui le traverse.

Le charbon actif absorbe 20 à 30% de son poids (soit 1000m³/gr suivant utilisation) avant que son efficacité ne commence à diminuer.

Le filtre doit être changé toutes les 3 à 4 semaines en fonction de la cadence de soudage.

Caractéristiques techniques

Source d'énergie : 220V 50 HZ

Débit : 160 ou 320 m³/h

Éclairage : lampe fluorescente (11W)

Charbon actif : absorption jusqu'à 1000m³/gr (suivant utilisation)