

# SOUDEURE FLAMME / CHALUMEAUX POLY-GAZ / AERO-GAZ AVEC OU SANS PÉDALIERS

## Ensemble chalumeaux air/ POLY-GAZ avec pédalier

### CARACTÉRISTIQUES

- Le chalumeau POLY-GAZ est à alimenter avec un ensemble constitué d'une arrivée d'air formé soit d'un pédalier (ou crapaud), d'un ballon et d'un tuyau ou simplement avec une arrivée d'air comprimé régulée et d'une arrivée de gaz combustible, propane, butane ou gaz de ville pouvant être utilisés indifféremment.
- Très populaire en France dans les métiers de la bijouterie et très utilisé dans les écoles de bijouterie, l'ensemble chalumeau POLY-GAZ alimenté en air par un pédalier ou le réseau d'air comprimé, permet de réaliser toutes les soudures et brasures.
- La température de la flamme est en fonction du gaz carburant utilisé : propane, butane ou gaz naturel (les becs sont pilotés, ce qui permet l'utilisation de ce dernier). L'arrivée du gaz combustible doit être montée avec détendeur et anti-retour, tuyau Ø intérieur 6,3 x 12 mm.
- Avec la veilleuse en fonction le chalumeau est placé sur un support de chalumeau en attendant d'être utilisé.
- 1 bar = 0.1 MPA = 14.5 PSI.



• Utilisé avec les gaz propane, butane et gaz de ville, offrant une vraie souplesse d'utilisation.

- Grande fiabilité en raison de leur simplicité de conception et bonne précision permettant de travailler sur des applications délicates.
- Robustesse de l'ensemble permettant son utilisation en environnement difficile.



• Dimension du tuyau d'alimentation gaz Ø intérieur/extérieur 6.3/12 mm.

• Un choix important de buses de différents Ø proposés en option et allant de 1 à 4 mm tous les 5/10<sup>e</sup>, permettant de couvrir de vastes domaines d'applications allant de soudure de précision à la fonte de métaux.

• Utiliser des équipements de protection avant de travailler : lunettes, gants, tabliers, aspiration.

• Le SYMOP (Syndicat de la machine-outil, du soudage, de l'assemblage et de la productique associée) préconise un remplacement au plus tard tous les 5 ans des équipements de soudure après leur mise en service et ce, même en l'absence d'incident.

• Pensez à utiliser les accessoires d'aide à la soudure (plaques à souder, 3<sup>e</sup> main, pinces...)

## Chalumeau AERO-GAZ / POLY-GAZ

Réf. **POLY**



### CARACTÉRISTIQUES

- Chalumeau AERO-GAZ / POLY-GAZ : tous gaz (propane, butane, gaz naturel).
- Équipé d'une veilleuse avec vanne d'arrêt.
- Conception en laiton nickelé et livré avec une buse Ø 2.5 mm en standard.
- Réglage de la pression d'alimentation préconisé à 20 mbar pour le gaz et 50 mbar pour la pression d'air (dans le cas d'une utilisation d'un circuit d'air comprimé).
- Arrivée de gaz de Ø 10 à 13 mm, arrivée d'air à olive de Ø 10 mm.



• Modèle ergonomique, avec une prise en main aisée permettant le réglage du débit de gaz tout en travaillant.



• Particulièrement efficace avec les soufflets à pédale MISTRAL.

• La diversité des buses disponibles, en complément de la buse standard d'un Ø de 2.5 mm et allant de 1 à 4 mm de Ø par pas de 5 dixièmes de mm, permet d'adapter votre chalumeau à vos travaux les plus exigeants.

• La veilleuse permet de garder le chalumeau en veille. Celui-ci sera à placer sur un support.

• Ne pas graisser, ne pas utiliser avec l'oxygène.

Référence	Type	Matière	Long. mm	Ø interne du tuyau de gaz mm	Poids g
<b>POLY</b>	Chalumeau aéro-gaz/polygaz	Laiton nickelé	200	6.3	225

## Buses pour chalumeau POLY

Référence	Ø de sortie du gaz mm	Type	Nombre de trous périphérique	Ø/long mm	Poids gr	Matière
<b>BEC1</b>	1	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC15</b>	1.5	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC2</b>	2	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC25</b>	2.5	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC3</b>	3	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC35</b>	3.5	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé
<b>BEC4</b>	4	Buses pour POLY-GAZ	20	21/30	27	Laiton nickelé

