

SOUWAGE DESSOUWAGE EN ÉLECTRONIQUE / SOUWAGE - DESSOUWAGE - DÉNUWAGE

Dénuwage thermique - bloc d'alimentation

CARACTÉRISTIQUES

- Dénuwage thermique avec qualité et précision. Le principe technique autorise le dénuwage thermique des fils isolés haute température en Téflon, PVC, Kaplan, sans meurtrir l'âme du film.
- La dénuweuse thermique se compose d'un bloc d'alimentation, d'une pince ergonomique et d'électrodes interchangeables.
- Le bloc d'alimentation dispose d'une électronique de pointe permettant de monter rapidement en température sans réglage supplémentaire et dénuwer en toute sécurité des fils, sans marquer l'âme du câble.
- La température peut atteindre 700 °C.



• Les pinces adaptées sont ergonomiques, confortables, facile à utiliser.



• Les pinces et électrodes sont à commander en sus.

Bloc d'alimentation pour dénuwage thermique BDT1

Réf. **210496D3**

CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques techniques : Bloc d'alimentation BDT1.
- Alimentation : 230 V/50 Hz.
- Puissance : 80 W.
- Dimensions (L x l x h) : 200x100x100 mm.
- Chauffe : à prise de pince.
- Bloc d'alimentation conçu pour libérer totalement le temps de travail, puisque les pinces correspondantes sont équipées d'un interrupteur pour la mise en chauffe.
- Les électrodes qui équipent les pinces peuvent réaliser le dénuwage de la gauge 8 à 40 (Ø 3.26 à 0.0799 mm). Les électrodes à empreintes facilitent le dénuwage des fils les plus fins.
- Bouton de réglage de puissance, interrupteur marche/arrêt/voyant de mise sous tension.
- Repose pince sur le dessus du bloc qui coupe la chauffe des électrodes.



• Les pinces adaptées sont ergonomiques, confortables et facile à utiliser.

• Identification automatique du modèle de pince monté.

• Prévu pour exécuter des dénuwages dits "haute température" comme le Kapton ou le Téflon sans meurtrir l'âme du fil.

• Montée rapide en température grâce à une électronique de pointe.



• Les pinces sont à commander à part:

- Pince D3A pour fils gauge AWG 26 à 40, réf 210496D3A.
- Pince PC3N pour vis de réglage découpe réf 210496D3B.
- Pince PC3/5 pour fils torsadés gauge AWG 8 à 28, réf 20496D4AA.
- Les électrodes pour dénuweuse sont à commander en sus.
- Les pinces ne peuvent pas fonctionner sans ce bloc d'alimentation.



PRO

Référence	Fonction	Référence	Alimentation V/Hz	Puissance W	Chauffe	Dimensions LxIxH mm
210496D3	Bloc d'alimentation pour dénuwage thermique.	BDT1	230/50	80	à prise de pince	200x100x100

TABLE DE CORRESPONDANCE AWG (GAUGE DE FILS)

(Le tableau de correspondance ci-dessous est donné pour un fil de cuivre nu).

AWG	Diamètre (mm)	Nb (spires/cm)	Section mm ²	Résistivité (Ω/km)
1	7.35	1.36	42.4	0.40
2	6.54	1.53	33.6	0.51
3	5.83	1.72	26.7	0.64
4	5.19	1.93	21.2	0.81
5	4.62	2.16	16.8	1.03
6	4.12	2.43	13.3	1.30
7	3.66	2.73	10.5	1.63
8	3.26	3.06	8.37	2.06
9	2.91	3.44	6.63	2.60
10	2.59	3.86	5.26	3.28
11	2.30	4.34	4.17	4.13
12	2.05	4.87	3.31	5.21
13	1.83	5.47	2.62	6.57
14	1.63	6.14	2.08	8.29
15	1.45	6.90	1.65	10.4
16	1.29	7.75	1.31	13.20
17	1.15	8.70	1.04	16.60
18	1.02	9.77	0.823	20.90
19	0.912	11.0	0.653	26.40
20	0.812	12.3	0.518	33.30

AWG	Diamètre (mm)	Nb (spires/cm)	Section mm ²	Résistivité (Ω/km)
21	0.723	13.8	0.410	41.99
22	0.644	15.5	0.326	52.95
23	0.573	17.4	0.258	66.80
24	0.511	19.6	0.205	84.20
25	0.455	22.0	0.162	106
26	0.405	24.7	0.129	134
27	0.361	27.7	0.102	169
28	0.321	31.1	0.0810	213
29	0.286	35.0	0.0642	268
30	0.255	39.3	0.0509	339
31	0.227	44.1	0.0404	427
32	0.202	49.5	0.0320	538
33	0.180	55.6	0.0254	679
34	0.160	62.4	0.0201	856
35	0.143	70.1	0.0160	1079
36	0.127	78.7	0.0127	1361
37	0.113	88.4	0.0100	1716
38	0.101	99.3	0.00797	2164
39	0.0897	111	0.00632	2729
40	0.0799	125	0.00501	3441