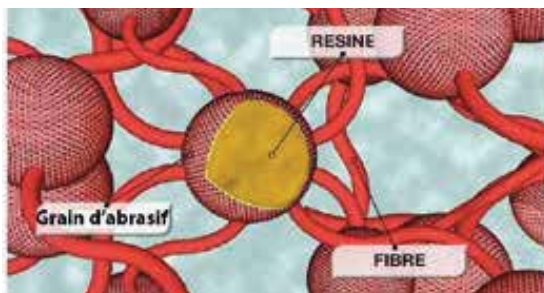


Abrasifs SCOTCH BRITE™ - marque déposée : 3M

Les produits abrasifs SCOTCH BRITE™ sont fabriqués à partir d'une nappe tridimensionnelle de fibres synthétiques non tissées et de particules abrasives liées à l'aide d'un système résine. Le résultat est une structure conformable, aérée et flexible qui permet de travailler tous types de surfaces en délivrant des finitions régulières et de très haute qualité.

Les produits abrasifs non tissés SCOTCH BRITE™ possèdent des caractéristiques exceptionnelles :

- Agressivité contrôlée grâce à la flexibilité des nappes, qui évite l'enlèvement de matière et préserve la géométrie des pièces.
- Durée de vie importante et obtention de résultats constants et uniformes.
- Structure aérée qui limite l'échauffement et réduit le risque de décoloration des pièces travaillées.
- Qualité de finition constante qui augmente la productivité.

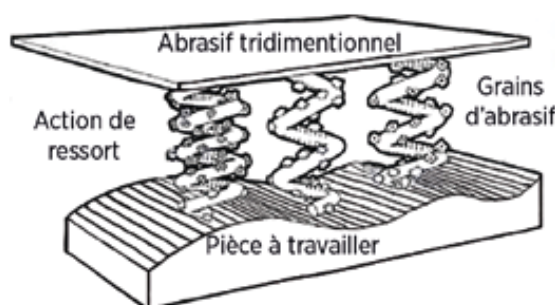


Technologie du SCOTCH BRITE™ :

Fibres synthétiques non tissées et grains d'abrasifs liés avec de la résine. Flexibilité permettant de travailler les pièces de forme en gardant un contact uniforme avec la surface. Nappe flexible produisant un fini uniforme et régulier. Utilisable pour toutes les applications de nettoyage, finition, ébavurage ou préparation de surfaces. Facile à utiliser, réduit le nombre de rebus et de reprises, sécurité accrue pour l'utilisateur.

La texture SCOTCH BRITE™ :

Un « réseau ouvert » de fibres de nylon, non tissées, supportant des grains d'abrasif de qualités et grosseurs choisies. Cette construction permet de comparer son travail à celui d'une multitude d'outils de coupe montés sur ressorts. Les différents composants du SCOTCH BRITE™ ont été étudiés pour concevoir une gamme qui permet d'offrir une solution à tous les problèmes de traitements de surface. Pouvoir de coupe constant, longévité supérieure, possibilité d'automatisation, gain de temps et meilleure rentabilité.



Avantages :

Travail rapide, la brosette reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif. Pour métaux tendres, alliages non ferreux, or, argent, laiton, aluminium, bronze. La grande souplesse de la brosse la rend utilisable sur des pièces de forme très variées, plates, concaves, convexes. Ne nécessite pas l'ajout de pâtes ou d'abrasifs. Travail à sec ou en milieu humide suivant besoin, ventilation élevée qui baisse la température de la brosse. Faible encrassement, nettoyage à l'eau ou par air comprimé. Remplace la brosse métallique ou végétale. Ces brosettes sont à utiliser sur micromoteurs, pièces à main. Très résistantes et durables, finition très fine.

Utilisation pour ébavurage léger des métaux et préparation des surfaces en dernier stade, avant polissage, remplace les meulettes en caoutchouc. Vitesse tangentielle maximale 30 m/s, vitesse optimale entre 7 et 20 m/s page 168.

Brosettes mixte : toison abrasives/émeri :

Les brosettes mixtes ont de nombreuses utilisations telles que :

Sur les métaux :

pour pré-ponçage rapide et grossier, suppression de bavures légères et finition mate, nettoyage de la pièce des corps pouvant la contaminer (ex: désoxydation...), obtention d'une rugosité régulière, ajustage des cordons de soudure, décapage, nettoyage, satinage, décoration, retouche. La vitesse de coupe des brosettes mixtes est optimale autour de 15 m/s. Le compromis entre enlèvement de matière, qualité de surface, charge thermique de la pièce et usure de l'outil est idéal à cette vitesse. Ces brosettes sont à utiliser sur pièce à main.

Sur le plastique, stratifié ou caoutchouc :

nettoyage, suppression des agents de calandrage et de démoulage (avant collage ou peinture).

Sur vernis, apprêts :

décapage, ponçage, patine.

Sur bois neuf ou ancien :

adoucissage, égrenage, décrassage, patine.

Note : pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale recommandée. Porter un masque anti-poussière, des lunettes de protection et des doigtsiers, voir section EPI dans notre catalogue "soudure" page 205 et suivantes, doigtsiers page 483.



BROSSETTES PREMIUM /

BROSSETTES CIRCULAIRES MONTÉES, TOISONS ABRASIVES PREMIUM

Brossettes montées, toison abrasive SCOTCH BRITE™

PREMIUM

CARACTÉRISTIQUES

- Gamme de brosettes en toison abrasives SCOTCH BRITE™ sur tige Ø 2,34 mm.
- Gamme de 3 références.
- Grande marque de duretés diverses, dur, dur lié et fin.
- Montée sur tige de 41 mm de longueur, centre métal Ø 10 mm.
- Vitesse maximale 10 000 tr/min.
- Double épaisseur.
- Les lamelles de nylon abrasif sont disposées autour d'un noyau plein équipé d'une tige qui permet l'adaptation immédiate de la brosse sur tous mandrins ou pince de serrage.
- Les brosses sont disponibles dans les différents grades de nylon abrasifs.
- Pour horlogerie, bijouterie, dentaire et hobbist.
- Gestion de la qualité des produits certifiés ISO 9001 : 2008.



- Les mini-roues ou disques, 3 M SCOTCH BRITE™ (matériel de qualité supérieure) sont un remplacement optimal du papier de verre.
- La conception à double épaisseur montre une durée de vie surprenante. Résultat du travail constant.



- Utiliser les éléments de sécurité : doigts, lunettes, masques, tabliers, aspiration, voir catalogue soudure, section EPI page 205 et suivantes.
- Conditionnement standard par 12 pièces livrable par 1 ou par 6 pièces.
- Référence correspondant à une pièce.

Référence	BROSG25	BROSG25	BROSM25
Ø Brossette / Ø centre métal mm	25 / 10	25 / 10	25 / 10
Longueur tige mm	41	41	41
Largeur toison mm	7.50	7.50	7.50
Couleur / grain	Gris marbre / dur lié	Marron / dur	Rouille / fin

BROSSETTES TOISONS ABRASIVES SCOTCH-BRITE™

Grande flexibilité, bon enlèvement de matière, usure régulière, il est possible de maîtriser facilement l'enlèvement de matière et la finition de la surface, ces brosses épousent parfaitement les contours de la pièce. Finition uniforme, précision élevée, ne pas utiliser de pâte à polir.

BROSSES NYLON ABRASIF UTILISATION :

Pour les brosettes et brosses :

Nettoyage en pendulerie : aspect satiné

- Pour les plastiques : suppression de bavures, préparation des matières synthétiques avant collage, ponçage des coques de bateaux.
- Pour les bois : adoucissage, ponçage, égrenage, décrassage, patine.
- Sur plastique stratifié et caoutchouc : nettoyage, suppression des agents de calandrage et de démoulage (avant collage ou peinture).
- Sur peinture, vernis : découpage, ponçage, patine sur bois neuf ou ancien : adoucissage, égrenage, décrassage, patine.



La brosse reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif. La grande souplesse de la brosse la rend utilisable sur des pièces de formes très variées, plates, convexes, concaves. Ne nécessite pas l'ajout de pâte d'abrasifs, travail à sec ou en milieu humide.

Les domaines d'application sont également dans le dentaire, le traitement de surface des résines molles, les protèges dents, les feuilles d'emboutissage, les postes d'empreintes individuelles, les prothèses, les couronnes à incrustation composite... jusqu'au satinage de la face occlusale filigrane en métaux précieux.

Sa particularité est la roue "trim soft" utilisée pour dégrossir rapidement des résines molles et des prothèses en nylon thermoplastique.

Utilisation autre qu'en horlogerie, en bijouterie et en dentaire, sur métaux : décapage, nettoyage, desoxydation, satinage décoratif, retouche...

Utilisation par exemple sur la chaudronnerie inox.