

# SOUDEURE FLAMME / APPAREILS, PRODUITS ANTI OXYDANTS ET FILS À LIER

## Plateaux Borax

### CARACTÉRISTIQUES

- Plateaux à borax circulaires pour le borax en cône.
- Légèrement râpeux sur le fond pour dissoudre le cône de borax.



- Pour réaliser un flux à souder avec de l'eau et le cône de borax.



- Avant toute utilisation, nettoyer le plateau à borax à sec avec un pinceau pour enlever toutes les matières qui pourraient dégrader la soudure.

- Placer un peu d'eau dedans.

- Avec le cône de borax, user le bas du cône en le frottant dans le plateau d'un mouvement circulaire.

- Vous obtenez une pâte qui est le flux à braser, à transférer avec un pinceau borax sur la soudure et le paillon.

Référence	Fabrication	Qualité	Type	Ø/Haut/Prof	Couleur	Matière	Poids	Image
<b>PLABO12</b>		<b>PREMIUM</b>	Plateau à borax	125 / 20 / 1.6	Blanc/beige	Porcelaine	225	
<b>PBOR</b>		<b>PRO</b>	Plateau à borax	120 / 30 / 2.2	Marron	Grés	185	

## Pinceaux à borax



### CARACTÉRISTIQUES

- Pinceaux à borax du n° 0 à n° 6, avec ou sans manche.
- Pointus, forme flamme.

2 présentations :

1- Pinceau porcelaine à borax sur plumes d'oie véritable, petit gris pur, soie naturelle, sans hampe (sans manche), rond, bout pointu long, n° 0 à 6 sauf n° 5.

- Lié laiton (le pinceau est relié à la plume d'oie avec du fil laiton).
- Excellente qualité naturelle, choisir le modèle le plus fin qui convient à la soudure n° 0 à 6, le plus fin étant 0.

2- Pinceau borax monté petit gris, pur, soie naturelle n° 2 et 4, à bout rond, virole aluminium tubulaire, manche ou hampe court noir.



- La finesse du pinceau permet à la fois de mettre le flux uniquement sur les parties à souder et de le faire pénétrer dans une fente étroite pour diminuer au maximum l'impact de la soudure sur le bijou.

- Pour transporter le flux à souder du plateau du borax ou du flux prêt à l'emploi, sur les pièces à souder et sur les paillons. Spécial horlogers, bijoutiers.



- Le n° 0 est plus fin, jusqu'au n° 6 le plus gros.

- Pour les soudures très fines, utiliser les petits modèles de pinceaux borax.

- Utiliser des pinceaux bien formés (forme flamme) pour une soudure plus invisible et les équipements de sécurité avant de commencer à travailler : gants, lunettes, tabliers, masque, aspiration.

- Une goutte suffit pour mouiller la soudure et le paillon.

Référence	Type	Ø mm	Long. des poils mm	Longueur du pinceau mm	Matière	Manche bois
<b>PAB0</b>	Pinceau n° 0	1	5	33	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PAB1</b>	Pinceau n° 1	1.5	7	33	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PAB2</b>	Pinceau n° 2	2	9	38	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PAB3</b>	Pinceau n° 3	2.5	11	44	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PAB4</b>	Pinceau n° 4	3	13	58	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PAB6</b>	Pinceau n° 6	4	17	85	Petit gris/ Plumes d'oies	Non
<b>PABM2</b>	Pinceau n° 2 manche bois	1.5	10	170	Petit gris/Bois/ Aluminium	Oui
<b>PABM4</b>	Pinceau n° 4 manche bois	2	11	170	Petit gris/bois aluminium	Oui

