














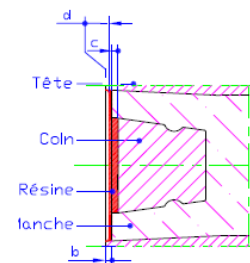
Caractéristiques

- Modèle français. Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision. Tête en acier à forte teneur en carbone C45E. Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC). Parties travaillantes finement polies. Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four. Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°. Bague rouge qui signe les marteaux Mob manche bois. Modèle déposé. Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine. Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.
- Les outils fabriqués par MOB sont en conformité avec les normes françaises et internationales.
- Outils conçus pour les professionnels.
- Made in France.



Données produits

		Frêne / Ash									
	C mm	B mm	A mm	 g	G	L mm	Ref.		Coin		Code EAN
	18	14	68	100	G5	250	0001180201	6800	08	5	0001022
	22	17	74	160	G10	250	0001220201	6800	10	5	0001060
	24	19	77	200	G10	260	0001240201	6801	11	5	0001107
	26	21	80	250	G10	260	0001260201	6801	11	5	0001152
	28	22	86	315	G10	280	0001280201	6802	12	5	0001237
	30	24	92	400	G10	280	0001300201	6803	12	5	0001329
	32	26	100	500	G10	300	0001320201	6804	14	5	0001435
	36	29	103	630	G10	300	0001360201	6805	15	5	0001497
	40	33	110	800	G10	330	0001400201	6806	16	5	0001657
	42	34	117	1000	G10	330	0001420201	6807	17	5	0001756



TÊTE

... anti-éclat

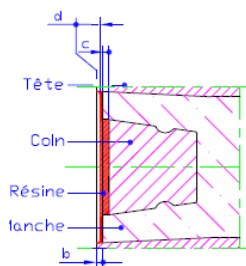
- tête en acier forgé
- forte teneur en carbone = fibrage anti-éclat
- grenailage et double meulage
- peinture poudre époxy par application électrostatique puis cuisson au four
- parties travaillantes finement polies
- = excellence de la finition

... durable

- trempe localisée par induction puis opération de revenu
- refroidissement intermédiaire entre forge et trempe = contrôle des 3 zones de dureté, pour une grande longévité
- = 0 casse en frappe puissante

... indémanachable

- Liaison tête-manche indissociable : emmanchement par insert métallique (contre-cône)
- Résine époxy souple



MANCHE FRENE

... confort

- Essence : frêne européen
- Comportement mécanique : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations.

... bague de protection

- Bague sous la tête contribuant à l'absorption de faux-coups
- Matière : polypropylène

... finition

- Marquage laser sur le recto - marquage durable et haut de gamme
- Jet d'encre au verso pour la lisibilité du Gencod

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Labellisation : PEFC (bois issu de forêts gérées durablement)
- Essence : frêne européen d'origine allemande, tourné en Allemagne
- Fabrication 100% européenne (manche allemand, tête et emmanchement made in France).

REFERENCE	L Totale	L Tête	H	l	JET D'ENCRE
					N° CODE BARRE
0001180201	242	68	18		3 303800 001022
0001220201	252	74	22		3 303800 001060
0001240201	262	77	24		3 303800 001107
0001260201	262	86	26		3 303800 001152
0001280201	282,5	92	28		3 303800 001237
0001300201	282,5	100	30		3 303800 001329
0001320201	302,5	103	32		3 303800 001435
0001360201	302,5	107	36		3 303800 001497
0001400201	333	110	40		3 303800 001657
0001420201	333	117	42		3 303800 001756

LES QUALITÉS DU BOIS

Le manche bois est apprécié dans l'industrie pour son confort et sa légèreté. C'est un matériau souple qui absorbe bien les chocs, et qui bénéficie d'un grip naturel.

Certains utilisateurs adaptent leur manche facilement (longueur, fouet, prise en main, personnalisation...). Le frêne est utilisée pour les frappes légères à moyenne. L'hickory est plus dense, donc il casse beaucoup moins et est adapté aux frappes fortes.



L'EMMANCHEMENT BOIS

Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB OUTILLAGE. Les manches bois sont séchés pour obtenir un taux d'humidité voisin de 11 %. Le manche est poussé par une machine hydraulique dans la tête, et un capteur d'effort mesure unitairement la puissance d'emmanchement. Depuis 2011, MOB utilise un nouveau coin plus performant et commun entre la France et l'Allemagne. La forme spécialement étudiée de ce coin permet de faire une pression sur le bois dans toutes les directions et lui interdit d'être éjecté lors des coups.

Le manche placé légèrement en retrait de la face supérieure du marteau, permet l'injection de résine polyuréthane. Cette résine assure un collage supplémentaire et surtout une étanchéité qui empêche les agents atmosphériques extérieurs de faire varier l'humidité du bois et donc d'empêcher les phénomènes de boitage du manche. Les propriétés élastiques de la résine lui permettent d'accompagner les déformations du bois lors des chocs sans casser. Un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine.

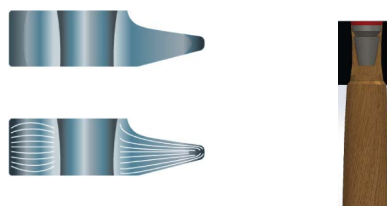
DOUBLE BAGUE SUR L'HICKORY

- une bague de protection contre les faux-coups
- une bague de protection contre les coups d'ajustage

WOOD'S QUALITIES

Wood handle appreciated in industry for its comfort and lightness. It is a flexible hammer, absorbing bumps, and having natural grip. Some users adapt their handle easily (length, grip, personalization...).

Ash is used for light to middle strokes. Because Hickory breaks less, being more dense, it is used for intense strokes.



WOOD HANDLING

Pulling out performances are higher than is norms and are the brand of MOB OUTILLAGE. The wood handles are dried to obtain almost 11% humidity rate. The handle is pushed by a hydraulic machine into the head, and a sensor is measuring the power of handling. Since 2011, MOB is using a new performant wedge, common in France and Germany. The special design of this wedge allows to bring pressure on the wood in any ways and avoids it to be ejected when striking. Because of the handle's position (slightly backdown the upper surface of hammer) a polyurethan resin can be injected. This resin ensures a supplementary sticking, allows the tool to be hermetic and avoids wood dryness or weather aggressions. The elasticity of resin permits the deformation of wood during bumps without cracking. A sensor controls the replace of resin.

DOUBLE RING ON HICKORY

- one protection ring against false-strokes
- one protection ring against adjustment-strokes