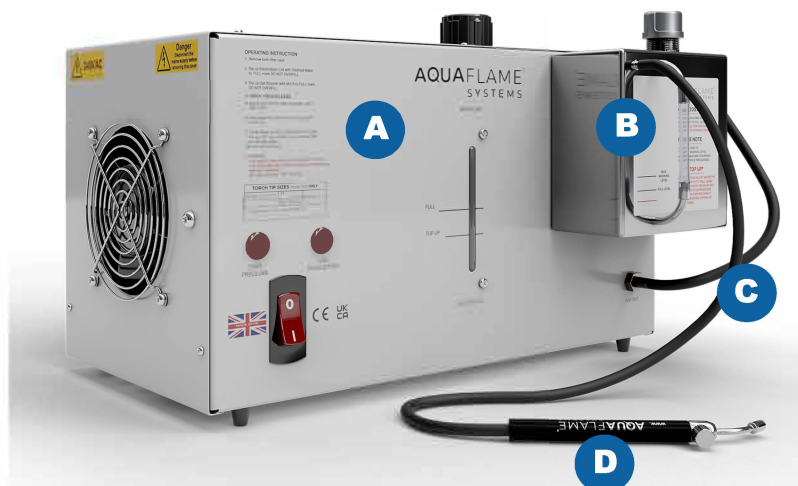


### APPAREILS OXYDRIQUES AQUAFLAME

Ref: AQUA 500 - AQUA 800 - AQUA 1200

#### Le materiel



- A** Appareil principal
- B** Boitier BOOSTER
- C** Tuyaux de connection
- D** Chalumeau et buses

#### Introduction

Avant de commencer à travailler, il est nécessaire de remplir les appareils correctement, de connecter le chalumeau et de vérifier l'étanchéité de l'ensemble. Ce document vous indique la marche à suivre.

#### Produits utilisés - précautions de manipulation

- 1- La cuve de l'appareil principal est à remplir d'une solution electrolyte à préparer en dissolvant des cristaux d' Hydroxyde de potassium ou Potasse caustique dans de l' Eau distillée ou déminéralisée.
- 2- Le petit boitier BOOSTER est à remplir de la solution MEK / Méthyle Ethyle Cétone prête à l'emploi.

Note: Veiller à bien respecter les niveaux de remplissage et les instructions de manipulation pour ces opérations car la solution electrolyte est hautement corrosive et la solution MEK est inflammable.

**PORTER LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION LUNETTES, MASQUE ET GANTS PENDANT CES OPERATIONS.**

#### Remplissage de la cuve/cellule de l'appareil principal

- 1 - Réaliser le mélange potasse caustique / eau distillée en respectant les quantités nécessaire par modèle. (voir tableau page suivante)

Pour cela :

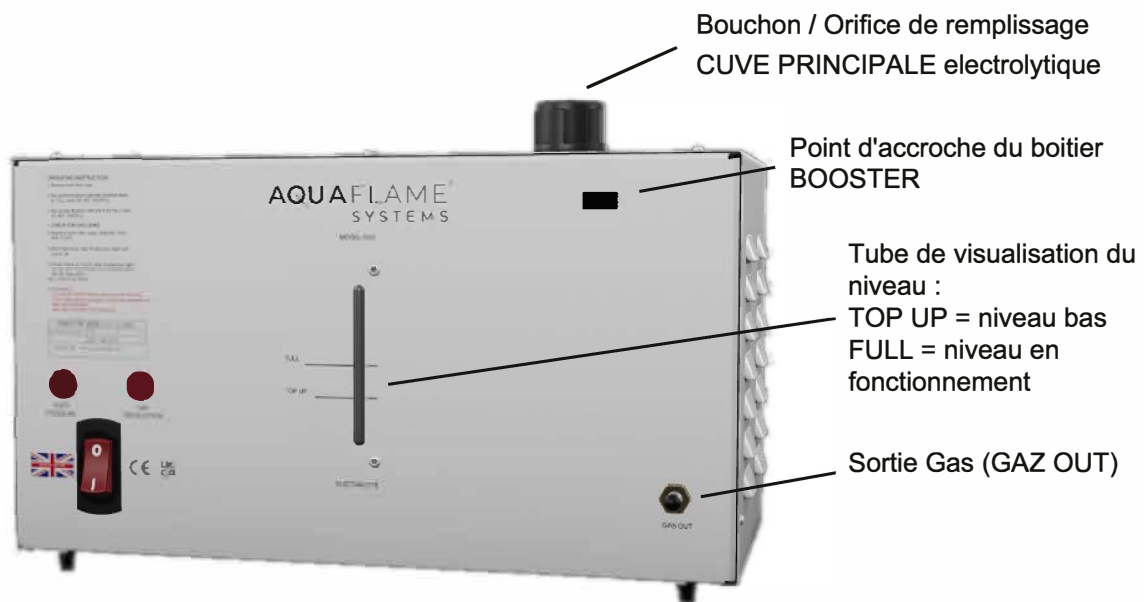
- a- Mesurer la quantité de potasse et la mettre dans une carafe/récipient propre et suffisamment grand
- b- Mesurer la quantité d'eau distillée nécessaire au mélange dans une autre carafe
- c- Verser délicatement l'eau distillée dans le premier recipient contenant la potasse.
- d- Bien mélanger à l'aide d'un agitateur PROPRE jusqu'à complète dissolution des cristaux de potasse dans l'eau.

#### ATTENTION:

Lors du mélange il y a dégagement de chaleur, augmentation de la température et une vapeur âcre se dégagera. TRAVAILLER DANS UN ESPACE AERE, NE PAS RESPIRER LES VAPEURS et attendre le refroidissement du mélange/récipient avant toute autre manipulation.

Modèle	Quantités pour <b>Mélange Electrolyte</b>	Quantités de <b>Rajout d'eau distillée</b>
<b>AQUA 500</b>	300 gr de potasse + 800 ml d'eau distillée	350 ml
<b>AQUA 800</b>	600 gr de potasse + 1250 ml d'eau distillée	1000 ml
<b>AQUA 1200 (*)</b>	2 x ( 600 gr de potasse + 1250 ml d'eau distillée )	1000 ml + 800 ml

(\*) l'AQUA 1200 ayant un volume de cuve plus important on effectue deux étapes successives de mélange et de remplissage de 600 gr de potasse avec 1250 ml d'eau distillée



2 - Effectuer le premier remplissage de la cuve avec le Mélange Electrolyte:

- Ouvrir le bouchon de cuve et introduire l'entonnoir de remplissage.
- Dégager la sortie Gas pour que l'air dans le circuit puisse s'échapper.
- Verser tout le mélange électrolytique LENTEMENT dans la cuve en veillant à éviter tout débordement.
- Il est important de mettre tout le mélange dans la cuve. Le liquide devrait alors être visible au bas du tube de visualisation de niveau de la machine.
- Incliner gentiment la machine à 45° vers l'avant pour éliminer toutes bulles dans le tube de visualisation

3 - Effectuer le complément de remplissage jusqu'à légèrement au-dessus du niveau TOP UP avec la quantité de rajout d'eau distillée correspondante au modèle de machine (voir tableau).

**NE PAS REMPLIR LA CUVE EN EXCES ET TOUJOURS VERSER LENTEMENT ET AVEC PRECAUTION.**

4 - Remettre en place le bouchon et serrer à la main.

## Remplissage du Booster de gaz



- ROUGE = niveau d'alerte
- FULL LEVEL = niveau de remplissage
- MAX WORKING LEVEL = niveau maxi en fonctionnement

- Ouvrir le bouchon du Booster et introduire l'entonnoir de remplissage.
  - Dégager les connections tuyaux pour que l'air dans le circuit puisse s'échapper.
  - Mesurer 220 ml de MEK (Methyl Ethyl Cétone)
  - Verser délicatement le MEK dans le Booster pour éviter tout débordement
  - Incliner gentiment le Booster d'avant en arrière pour éliminer toutes bulles dans le tube de visualisation
  - Le niveau dans le tube de visualisation doit se situer à la marque FULL LEVEL. Le niveau augmentera lors de l'utilisation.
- NE PAS REMPLIR AVEC EXCES LE BOOSTER**
- Remettre en place le bouchon en vous assurant que le joint en caoutchouc est bien en place. Serrer à la main.

## Connection du Booster et du chalumeau

- 1- Connecter le tuyau en caoutchouc court à la sortie de gaz de la machine "GAS OUT".
- 2- Brancher l'autre extrémité à la connexion "GAS IN" du booster à gaz.
- 3- Fixer le booster à l'avant de la machine en insérant le clip de fixation dans le trou rectangulaire prévu à cet effet sur l'avant de la machine.
- 4 - Connecter le tuyau en caoutchouc long à la connexion marquée "TORCH" sur le booster à gaz, et l'autre extrémité du tuyau au chalumeau.
- 5 - Fixer une buse sur le chalumeau en la vissant dans le sens des aiguilles d'une montre en s'assurant qu'elle est bien serrée (1/4 à 1/2 tour).

NB: c'est la taille de la buse qui permet de régler votre taille de flamme. Ne pas régler la flamme avec le robinet du chalumeau mais en changeant de buse. Les tailles de buses utilisables sont indiquées à l'avant pour chaque machine. La machine est conçue pour fonctionner avec les buses de chalumeau de taille maximale fournies. L'utilisation de la machine avec une buse de chalumeau trop grande causera une surchauffe et des dégâts possibles. Ces dégâts ne sont pas couverts sous garantie car ils sont dus à une mauvaise utilisation.

## Démarrage de la machine

Les machines se régulent automatiquement. Sur le panneau avant se trouvent deux voyants.

- Le voyant de droite (GAS PRODUCTION) indique que le gaz est produit et clignote lorsque la machine fonctionne correctement. A la pression maximale, le voyant s'éteint, indiquant que la production a cessé.
- Le voyant de gauche (OVER PRESSURE) ne s'allume qu'en cas de surpression. dans ce cas contacter notre SAV.

Lorsque la machine est en marche avec le robinet du chalumeau fermé les deux voyants doivent rester éteints car le circuit de gaz est fermé. Lorsque l'on ouvre le robinet du chalumeau, le gaz s'échappe, la pression dans le système descend et à un niveau pré-réglé, la machine se met à produire du gaz et le voyant de droite s'allume. La pression augmentera jusqu'à ce que le voyant s'éteigne à nouveau. Ce voyant clignote ainsi continuellement pendant que la machine est en cours d'utilisation avec du gaz émanant de la buse du chalumeau.

- 1- Connecter la machine au secteur.
- 2- Assurez-vous que le robinet du chalumeau est fermé.
- 3- Presser l'interrupteur marche / arrêt sur la machine qui va se mettre en marche.
- 4 - La lampe témoin de droite doit s'allumer et s'éteindre après quelques secondes.
- 5 - Elle doit alors rester ETEINTE AUSSI LONGTEMPS QUE LE ROBINET DU CHALUMEAU EST FERME.
- 6 - Ouvrir le robinet du chalumeau. Les lampes témoins doivent fonctionner comme mentionné au début de ce paragraphe. La machine est alors prête à l'emploi.
- 7 - Laisser la machine fonctionner pendant environ deux minutes avant d'allumer la flamme pour permettre à tout l'air de s'échapper du système. Allumer ensuite le chalumeau.

## Controle de fuites de gaz

**Si le voyant de droite s'allume lorsque le circuit de gaz est fermé ( robinet de chalumeau fermé) il y a une fuite de gaz.** C'est généralement parce que les bouchons du booster ou de la cuve ne sont pas assez serrés. Si les bouchons sont bien serrés, le gaz s'échappe probablement des tuyaux en néoprène - vérifiez-les pour trouver la fuite. Si la machine fuit toujours après ces vérifications contacter notre service après-vente.

## Installation de la machine

La machine doit être placée à proximité de la table de travail afin que les tuyaux en caoutchouc du chalumeau ne soient pas tendus. Tous les côtés de la machine doivent être dégagés pour qu'il y ait une circulation libre de l'air partout dans la machine.

Le tuyau en caoutchouc du chalumeau peut être prolongé jusqu'à une longueur maximale de 2 mètres.

### **Contrôle des niveaux**

Il est bon d'effectuer un contrôle quotidien des niveaux de liquide qui peuvent baisser en fonction de l'utilisation.

#### **- Cuve principale Electrolytique :**

**N'AJOUTEZ JAMAIS DE POTASSE DANS LA CELLULE. NE FAITES L'APPOINT QU'AVEC DE L'EAU DISTILLÉE.**

Si le niveau de liquide passe en dessous du niveau TOP UP faites l'appoint uniquement avec de l'eau distillée : Eteindre la machine / retirez le bouchon de remplissage / rajouter LENTEMENT de l'eau distillée jusqu'au dessus du niveau TOP UP / NE PAS TROP REMPLIR LA CELLULE / Remettre le bouchon en place.

#### **- Liquide MEK de Booster :**

Le liquide MEK utilisé dans le booster de gaz est très volatil et on en utilise davantage lorsque la température ambiante est élevée. Pendant la première semaine d'utilisation, vérifiez le niveau deux fois par jour.

Laisser le niveau de liquide MEK descendre en dessous du niveau d'alerte (rouge) peut provoquer un "retour de flamme" qui peut endommager la machine. La réparation sera facturée.

Pour faire l'appoint : Eteindre la machine / retirez le bouchon de remplissage / déconnecter les tuyaux de connection / ajouter lentement du MEK jusqu'au au niveau FULL LEVEL / NE PAS TROP REMPLIR LA CELLULE / Remettre le bouchon en place.

A l'usage le liquide MEK s'encrasse et doit être changé toutes les 36 heures de fonctionnement effectives (+/- 1 mois selon l'utilisation)

### **Surremplissage de cuve**

Si la machine est trop remplie, contactez notre SAV avant de mettre la machine en marche.

**N'ESSAYEZ PAS DE SIPHONNER LE LIQUIDE DE LA CELLULE PAR LA BOUCHE. IL EST TRÈS CAUSTIQUE ET PEUT PROVOQUER DE GRAVES BRÛLURES.**

### **Révision générale**

Les équipements Aquaflame doivent être révisées au bout de 4000 heures de service soit tous les 12 ou 24 mois selon leur utilisation.

Contactez notre service après-vente pour l'organisation des révisions par nos techniciens spécialisés.