

Burin en métal dur «Widia»

Manche métal. Capuchon plastique. Dimensions : 2 x 2 mm.
Un seul burin pour tourner à gauche et à droite. On ne peut travailler les burins en métal dur «Widia» qu'avec des meules en diamant.

Réf. A0008010



Burin en métal dur «Widia» - forme lame

Pour les tiges de remontoirs, etc... Manche métal. Capuchon plastique. Largeur : 6 mm. Épaisseur : 0,5 mm. On ne peut travailler les burins en métal dur «Widia» qu'avec des meules en diamant.

Réf. A0033912



Burins acier carrés

Acier rapide HSS. Queue jaune. Épaisseur de 2,25 à 3,50 mm. La pièce.

Épais.	Référence
2,25	A0008011
2,50	A0008012

	Épais.	Référence
	3,00	A0008013
Ī	3,50	A0008014



Burins acier losanges En acier outil WS. Épaisseur de 1,50 à 3,00 mm. La pièce.

Épais.	Référence
1,75	A0008015
2,00	A0008016

Épais.	Référence
2,50	A0040623





Échoppes à bord plat En acier outil WS. La pièce.

No	A mm	Référence
2	0,20	A0011580
4	0,40	A0011581
6	0,60	A0011582
8	0,80	A0011584

Référence	A mm	No
A0011585	1,00	10
A0011586	1,20	12
A0011587	1,40	14
A0011588	1,60	16

No	A mm	Référence
18	1,80	A0011589
20	2,0	A0011590





Échoppes à bord rond En acier outil WS. La pièce.

No	A mm	Référence
2	0,20	A0011596
4	0,40	A0011597
6	0,60	A0011598
8	0,80	A0011599

No	A mm	Référence
10	1,00	A0011600
12	1,20	A0011601
14	1,40	A0011602
16	1,60	A0011603

No	A mm	Référence
18	1,80	A0011604
20	2,0	A0011605
24	2,4	A0011606















Échoppes onglettesEn acier rapide (manche jaune) ou acier outil WS (manche noir).

No	A mm	Acier rapide HSS Référence
5/0	1,16	A0011541
4/0	1,24	A0043499
3/0	1,35	A0011539
2/0	1,45	A0043498

No	A mm	Acier rapide HSS Référence
0	1,58	A0011537
1	1,78	A0011542
2	1,94	A0011543
3	2,16	A0011546

No	A mm	Acier rapide HSS Référence	
4	2,54	A0011547	

vallorbe



Échoppes à biseaux En acier outil WS. La pièce.

No	A mm	Référence	
2	0,20	A0011610	
4	0,40	A0011611	
6	0,60	A0011612	
8	0,80	A0011613	

No	A mm	Référence	
10	1,00	A0011614	
12	1,20	A0011615	
14	1,40	A0011616	
16	1,60	A0011617	

No	A mm	Référence
18	1,80	A0011618
20	2,0	A0011619

vallorbe



Échoppes tranchantes En acier outil WS. La pièce.

No	A mm Référence	
18	1,80	A0011621
22	2,20	A0011622
24	2,40	A0011623

Référence	A mm	No
A0011624	2,60	26
A0011625	2,80	28
A0011626	3,00	30

No	A mm	Référence
32	3,20	A0011627

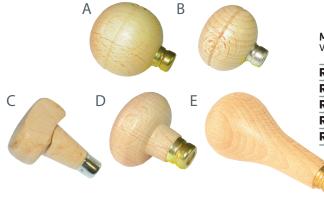
vallorbe



Échoppes rayées 8 raies En acier outil WS. La pièce.

No	A 1/10 ^e de mm	Référence	
10	8,75	A0011630	
14	12.25	A0011631	

No	A 1/10 ^e de mm	Référence	
18	15,75	A0011633	
20	17,5	A0011634	



Manches d'échoppes

Virole métal. En bois brut poli. La pièce

Réf. A0011570 - A - Ø 36 mm - L 44 mm

Réf. A0011571- B - Ø 35 mm - L 35 mm

Réf. A0011572 - C - Ø 33 mm - L 48 mm

Réf. A0011573 - D - Ø 33 mm - L 47 mm

Réf. A0028303 - E - Ø 29 mm - L 66 mm













Manche pour limes et échoppes, burins avec 2 pinces de serrage

Virole métal. En bois brut poli. La pièce ouvertures pinces : 0 à 1,8 et 1,75 à 3,00 mm

Réf. A0011578 - Ø manche 34 mm - L 72 mm



Virole acier. En bois brut verni. La pièce



Ø bague	Ø corps	longueur	Ø trou emmanchage*	Référence
12 mm	13 mm	108 mm	4 mm	A0011560
16 mm	18 mm	124 mm	8 mm	A0011592
16 mm	25 mm	109 mm	6 mm	A0011561
22 mm	30 mm	127 mm	11 mm	A0011563

st à réaliser éventuellement en fonction des dimensions réelles de la lime à emmancher



Filières et tarauds assortis

Pour la pendulerie et la mécanique

En acier rapide HSS.

- 8 filières Ø 1,0 à 3,0 mm, 8 jeux de 3 tarauds Ø 1,0 à 3,0 mm,
- 2 porte-filières,
- 1 tourne à gauche.

Réf. A0034247





Porte-filière rond

Tranche moletée. Ø ext. 25 mm. Ø int. 8 mm.

Réf. A0011635









