

FORETS ET FRAISES PRO / FORETS HÉLICOÏDAUX AMÉRICAINS

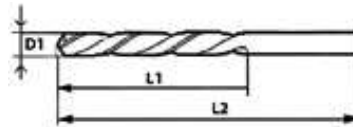
Mèches Américaines hélicoïdales HSS série courte taillées-meulées

PRO



CARACTÉRISTIQUES

- Gamme de mèches Américaines standard, tige cylindrique, série courte, type hélicoïdal en acier rapide (HSS) taillées-meulées, pour perçage de précision jusqu'à 900 N/mm².
- Gamme de 72 références du diamètre 0.30 au 6 mm en progression par pas de 0.05 ou 0.10 mm, coupe à droite, monobloc, aspect noir, denture hélice N à 30°, tolérance h8. Angle d'affûtage 118°.
- Nuance d'acier HSS : norme AISI : M2 - AFNOR : 790 WDCV 6.5 - 4.2 - DIN:1, 3343 comprenant : C : 0.90 - Cr 4.15 - W 6.35 - Mo 5.00 - V 1.85.
- Norme DIN 338 - N / NFE 66067.
- Longueur totale de 19 à 93 mm, longueur taille de 3 à 57 mm.



- Grande précision de perçage, forets taillés-meulés.
- Le foret meulé est l'un des deux procédés de fabrication des forets avec le foret laminé.
- Ces deux types de fabrications ont chacun leurs avantages.
- Le foret taillé meulé est "taillé dans la masse", il est donc plus résistant et plus précis qu'un laminé, voir le procédé de fabrication page 97.
- Le foret standard série courte est le foret taillé-meulé qualitatif par excellence. Bruni par un traitement thermique (bain d'oxydation), ce foret assure performance à ses utilisateurs. Vendu à plusieurs millions d'exemplaires depuis plus de 30 ans, la fiabilité de ce foret ne peut être remise en doute.



- Les diamètres 0.30 - 0.35 - 0.45 - 0.55 - 0.65 - 0.75 - 0.85 - 0.95 - 1.05 - 1.15 - 1.25 - 1.35 - 1.55 - 1.65 - 1.95 - 3.05 - 3.15 - 3.35 - 3.65 - 3.75 sont livrés jusqu'à épuisement du stock.
- Voir les descriptions dans les informations techniques page 90, tableau des dimensions page 102.
- Voir les éléments concernant la tolérance h8 et denture hélice N dans les pages d'informations techniques, pages 88 et 90.

- Les forets taillés HSS sont usinés par taillage dans la barre d'acier, soit à la meule, soit à la fraise, (gros diamètre). Les goujures et les lèvres du foret sont taillées avec une grande précision et une parfaite symétrie. Cette technique permet d'obtenir des forets : précis, performants. Le sommet du foret est particulièrement tranchant et donne une très bonne performance de coupe.
- Chaque arrête de coupe enlève une épaisseur de matière appelée copeau. Pour le perçage de la plupart des aciers de résistance inférieure à 900 N/mm², la forme du copeau permet de valider les choix retenus. Les matériaux très durs se fragmentent, les mi-durs et durs s'enroulent normalement, les mous donnent un copeau très évasé. Le copeau idéal doit être court et remonter facilement dans la goujure. Le contrôle du copeau est essentiel en perçage, un mauvais dégagement de celui-ci entraîne une détérioration rapide de l'outil. Pour obtenir le copeau idéal, le foret doit avoir un angle d'hélice et de pointe adaptés au matériau à percer. Le comportement de l'outil de coupe est un précieux indicateur d'un bon perçage (bruit, vibration, flexion...). Pour une meilleure productivité, on retiendra l'avance la plus élevée assurant un bon dégagement du copeau.
- Conditionnement standard par 10, livrable aussi en sachet de 1 pièce.
- Référence correspondant à une pièce.

Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FAM030	0.30	3	19
FAM035	0.35	4	19
FAM040	0.40	5	20
FAM045	0.45	5	20
FAM050	0.50	6	22
FAM055	0.55	6	22
FAM060	0.60	6	22
FAM065	0.65	8	26
FAM070	0.70	9	28
FAM075	0.75	9	28
FAM080	0.80	10	30
FAM085	0.85	10	30
FAM090	0.90	10	30
FAM095	0.95	10	30
FAM100	1.00	12	34
FAM105	1.05	12	34
FAM110	1.10	14	36
FAM115	1.15	14	36
FAM120	1.20	14	36
FAM125	1.25	14	36
FAM130	1.30	14	36
FAM135	1.35	18	40
FAM140	1.40	18	40
FAM145	1.45	18	40

Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FAM150	1.50	18	40
FAM155	1.55	20	43
FAM160	1.60	20	43
FAM165	1.65	20	43
FAM170	1.70	20	43
FAM175	1.75	22	46
FAM180	1.80	22	46
FAM185	1.85	22	46
FAM190	1.90	22	46
FAM195	1.95	24	49
FAM200	2.00	24	49
FAM250	2.50	30	57
FAM300	3.00	33	61
FAM305	3.05	/	/
FAM310	3.10	36	65
FAM315	3.15	36	65
FAM320	3.20	36	65
FAM325	3.25	36	65
FAM330	3.30	36	65
FAM335	3.35	/	/
FAM340	3.40	39	70
FAM350	3.50	39	70
FAM360	3.60	39	70
FAM365	3.65	39	70

FORETS ET FRAISES PRO / FORETS HÉLICOÏDAUX AMÉRICAINS

Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FAM370	3.70	39	70
FAM375	3.75	39	70
FAM380	3.80	43	75
FAM390	3.90	43	75
FAM410	4.10	43	75
FAM420	4.20	43	75
FAM425	4.25	43	75
FAM430	4.30	47	80
FAM440	4.40	47	80
FAM450	4.50	47	80
FAM460	4.60	47	80
FAM470	4.70	47	80

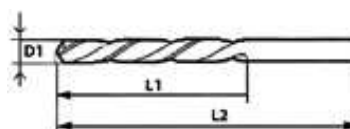
Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FAM480	4.80	52	86
FAM490	4.90	52	86
FAM500	5.00	52	86
FAM510	5.10	52	86
FAM530	5.30	52	86
FAM540	5.40	57	93
FAM550	5.50	57	93
FAM560	5.60	57	93
FAM570	5.70	57	93
FAM580	5.80	57	93
FAM590	5.90	57	93
FAM600	6.00	57	93

Forets hélicoïdaux ROBUR HSS courts

PRO

CARACTÉRISTIQUES

- Gamme de forets hélicoïdaux HSS à tige cylindrique non épaulés en acier rapide poli, angle d'affûtage 118°, série courte.
- En tout 32 références du Ø 0.30 au Ø 1.15 tous les 5/100° de mm et du Ø 1.20 au Ø 2.50 tous les 1/10° de mm.
- Norme DIN 338 (voir les informations techniques pages 88 et 90).
- Coupe à droite. Fabrication taillés-meulés voir page 97.
- Tableau des dimensions page 102.



- Excellente qualité, très bon rapport qualité/prix.
- Le diamètre du foret est égal au diamètre de la tige.
- Pour une utilisation universelle.
- Idéal pour le bijoutier et pour les écoles.



- Appelés aussi "mèches américaines", voir les caractéristiques générales de ces forets HSS cylindriques dans les informations techniques sur foret hélicoïdaux HSS, pages 88 et 90.
- Conditionnement standard par boîte de 10 ou multiple de 10, livrés en boîte plastique 11 x 11 x 53 mm ROBUR, étiquette jaune. Les boîtes ne sont pas détaillées.
- Référence correspondant à une boîte de 10.

Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FHS030D	0.30	3	19
FHS035D	0.35	4	19
FHS040D	0.40	5	20
FHS045D	0.45	5	20
FHS050D	0.50	6	22
FHS055D	0.55	7	24
FHS060D	0.60	7	24
FHS065D	0.65	8	26
FHS070D	0.70	9	28
FHS075D	0.75	9	28
FHS080D	0.80	10	30
FHS085D	0.85	10	30
FHS090D	0.90	11	32
FHS095D	0.95	11	32
FHS100D	1.00	12	34
FHS105D	1.05	12	34
FHS110D	1.10	14	36
FHS115D	1.15	14	36
FHS120D	1.20	16	38

Référence	Diamètre (D1) mm	Longueur utile (L1) mm	Long. totale (L2) mm
FHS130D	1.30	16	38
FHS140D	1.40	18	40
FHS150D	1.50	18	40
FHS160D	1.60	20	43
FHS170D	1.70	20	43
FHS180D	1.80	22	46
FHS190D	1.90	22	46
FHS200D	2.00	24	49
FHS210D	2.10	24	49
FHS220D	2.20	27	53
FHS230D	2.30	27	53
FHS240D	2.40	30	57
FHS250D	2.50	30	57

