

# SOUDEURE FLAMME /

## APPAREILS, PRODUITS ANTI OXYDANTS ET FILS À LIER

Référence	Type	Action flux pour soudure	Action fondant métaux précieux	Odeur	Conseils utilisation & sécurité	Solubilité dans l'eau	Contenance l ou kg	Emballage dimensions mm	Poids g
<b>COLLOBO</b>	Flux liquide incolore	x	x	Caractéristique	Voir FDS	Bonne	1L	Bouteille plastique 75x75x245	1300
<b>COLLOBO250</b>	Flux liquide incolore	x	x	Caractéristique	Voir FDS	Bonne	250 ml	Bouteille verre	290
<b>FPI</b>	Flux liquide jaune/vert	x	/	/	Voir FDS	Déjà en solution aqueuse	1L	Bouteille plastique 85x67x23	1100
<b>FLUXBOIL</b>	Flux liquide bleuté conservateur de poli	x	x	Alcool	Voir FDS	Oui complète	1L	Bouteille plastique 75x75x245	860
<b>BORPKG</b>	Flux borax en poudre blanche	x	x	Sans	Voir FDS	Oui	1 Kg	Flacon plastique 90x90x170	1100
<b>BORX</b>	Flux borax en pain conique blanc	x	/	Sans	Voir FDS	Oui	0,1 Kg	Sachet plastique 90x35x35	100 g le cône

### Fils à lier



#### CARACTÉRISTIQUES

- Fil de fer recuit noir ou brillant à lier de différents Ø de 0,6 mm à 0,24 mm, livré en bobine de 250 grammes environ. Ce fil recuit est amorphe, sans ressort, une fois plié il reste dans la position pour lier des pièces ensemble et les tenir avant de souder ou braser.
- Pour attacher le papier émeri sur un cabron.
- C'est un acier doux, état clair, contenant 0,09 % de carbone.
- Un numéro de 8 à 24 (nombres pairs) est habituellement utilisé comme référence, il figure à côté du Ø dans le tableau des attributs.



- Fer presque pur, très malléable, point de fusion, environ 1535 °C sur bobine plastique toutes de même dimension, le Ø du fil est indiqué sur la bobine. A utiliser pour tout type de soudure même laser, sauf pour le palladium et le platine qui se soudent à trop haute température. Ne laisse pas de marque.



- Mettre un peu de flux sur les parties qui seront en contact, bien placer les pièces à souder, les lier avec du fil, torsader avec une

pince, le fil va rougir pendant la soudure le retirer avant de dérocher, doubler le fil si les pièces sont importantes.

- Pour souder sur une plaque réfractaire, faire une petite perruque avec 1 à 2 mètres de fil de fer, la placer sous le bijou à souder. La flamme enrobera mieux l'endroit de la soudure.
- Placer les bobines sur un axe de Ø 10 mm pour les dérouler facilement à proximité. Les dimensions les plus courantes en bijouterie sont les Ø 0,36 et 0,40 mm. Le fil de laiton recuit ne sert pas habituellement pour les soudures mais pour la galvanoplastie, il peut être utilisé pour les soudures à un endroit qui ne supporte pas la chauffe.
- Fils trancannés par Tena Butty.

Référence	Type	Ø du fil mm / n°	Acier doux état clair	Point de fusion environ °C	Poids utile environ g	Bobine Ø x H mm	Poids g
<b>FAL24</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.24 / 24	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL28</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.28 / 22	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL32</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.32 / 20	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL36</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.36 / 18	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL40</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.40 / 16	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL44</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.44 / 14	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL48</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.48 / 12	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL55</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.55 / 10	x	1538	250	33 x 90	260
<b>FAL60</b>	Fil de fer recuit noir ou brillant	0.60 / 8	x	1538	250	33 x 90	260