

SOUDAGE DESSOUDAGE EN ÉLECTRONIQUE / ALLIAGES ET PRODUITS POUR SOUDURE EN ÉLECTRONIQUE

Gel à braser en seringue

PRO

CARACTÉRISTIQUES

- Gamme de gel à braser en seringue de 5 cc avec poussoir manuel ou de 10 cc avec poussoir manuel ou pour air comprimé.
- Pour la réparation de composants CMS et BGA.
- Si le reste de soudure sur le circuit imprimé est suffisant pour réaliser la soudure. Le gel permet de décaper le nouveau composant (la surface à assembler) et de supprimer l'oxydation. Pas de résidus actifs.
- À base de résine très pure, décapé.
- Contient 38 % de colophane modifié.
- Gel à 20 °C, couleur miel très clair, chlore < 0,05 %, indice d'acide 90, point éclair 100 °C, densité 0.9.
- Technologie "no clean", les résidus de par leur nature peuvent rester sur le circuit sans risque de corrosion.
- FDS sur demande.



- Évite l'aspiration de la soudure lorsqu'elle peut être réutilisée.
- Le nettoyage n'est pas nécessaire.
- Pas de courts-circuits, de micro-billage.
- Économique : prix faible, quantité de mise en oeuvre 1/5ème.
- Écologique : évite le contact avec le plomb. Les déchets de fabrication sont sans plomb. Biodégradable dans le temps.



- Pour réparation des circuits imprimés, brasage de composants.
- Son activation est en équivalence CMA. L'apport du métal déjà en place se faisant par le circuit imprimé, un étamage de 30 à 40 microns est suffisant.
- Système de mise en place identique à celui de la crème à braser par sérigraphie ou dépose point par point. Dans l'ordre, faire le dessoudage, la dépose du gel, la dépose du composant, une refusion locale.
- À utiliser dans un atelier aéré exempt de flamme.
- Peut être conservé au réfrigérateur pendant 6 mois (6 à 10 °C).
- Ne pas respirer la fumée. Éviter le contact avec les produits oxydants et acides forts. Sécurité : lunettes, vêtement de travail, gants imperméables aux produits manipulés, protection respiratoire.

Référence	Utilisation	Particularité	Base	Contient	Forme / Couleur	Point éclair / Densité °C/	Technologie	Contenance cc
410242D	Gel à braser sans plomb	Seringue avec poussoir manuel	Résine très pure	38 % colophane	gel - couleur miel clair	100 °C/0.9	no clean	5
410242B	Gel à braser sans plomb	Seringue avec poussoir manuel	Résine très pure	38 % colophane	gel - couleur miel clair	100 °C/0.9	no clean	10
410242F	Gel à braser sans plomb	Seringue pour air comprimé	Résine très pure	38 % colophane	gel - couleur miel clair	100 °C/0.9	no clean	10

Flux

PRO

Flacon de flux KX200 résineux 1 litre

Réf. **410242A1**

CARACTÉRISTIQUES

- Gamme de flux de brasage en flacons de 1 litre.
- Classés CMA peu activé au niveau de la vitesse de brasage.
- Résidus non volatils 20 %, chlore équivalent ECI 0.58, point éclair vase clos 12 °C.
- Fiche de sécurité sur demande. Fiche technique sur demande.



- Excellente vitesse de brasage. Les résidus après brasage sont pratiquement invisibles.



- Application à la brosse en pulvérisation manuelle ou automatique, au trempé.
- À utiliser sur support cuivre, laiton, bronze, or, argent pour soudage des CI étamés cuivre nu ou passive.

- Le dédorage et étamage des composants, le craquage de l'émail des fils de cuivre bobinés.
- Un préchauffage de 80 °C environ est suffisant pour évaporer le solvant et activer le flux.
- À utiliser dans un atelier ventilé exempt de flamme. Stockage dans son emballage.

Référence	Utilisation	Particularité Litre	Flux	Résidus non volatils %	Point éclair °C	Contenance Litre
410242A1	Flux résineux/Flux CMA	Flacon 1 litre	KX200	20	12	1
410242A	Flux sans résidus	Flacon 1 litre	45	faible 2 %	12	1