MATÉRIEL PROXXON /
MATÉRIELS PROXXON POUR OUTILS DE COUPE

Fraiseuses MICROMOT PROXXON - 230 V

PRO

CARACTÉRISTIQUES

- Deux modèles de micro-fraiseuses PROXXON MF70.
- La première, simple, MF70: fraiseuse verticale de petite taille pour un travail de précision avec une vitesse de 5 000 à 20 000 tr/min, table 200 x 70 mm, livrée avec brides de serrage crantées en acier et table croisée.
- La seconde, MF70 / CNC Ready reprenant la base de la MF70 (ci-dessus) montée avec la micro-table à coordonnées KT70 en version "CNC Ready" avec moteur pas à pas pour les 3 coordonnées X - Y - Z. Un petit bijou de fraiseuse.
- Note : l'unité de commande CNC et le logiciel CNC sont à ajouter.
- Option possible : jeu de fraises sur tige en métal renforcé réf 22027116 (page 412).

Réf. **220407**

Micro-fraiseuse PROXXON MF70 - 230 V - 100 W

Réf. **220407**

CARACTÉRISTIQUES

- Micro-fraiseuse verticale de précision PROXXON MF70, régime de 5 000 à 20 000 tr/min, 100 watts.
- Pour un travail avec des fraises extrêmement petites.
- Base de la machine stable en fonte grise, guidage vertical et table croisée.
- Glissière à queue d'aronde réglable sans jeu pour tous les axes de déplacement.
- Boîtier du bras en fonte d'aluminium coulé sous pression, avec un moteur spécial à 24 pôles (équilibré). Pour un travail sans vibrations, même à haut régime.
- Prise des accessoires à l'aide de pinces de serrage MICROMOT (acier durci à triple fente) ; 1 pièce de chaque en Ø 1 - 1.5 - 2 - 2.4 - 3 et 3.2 mm.
- Table à 3 rainures longitudinales en T (normes MICROMOT 12 x 6 X 5 mm).
- Une règle coulissante facilite le positionnement du chariot transversal.
- Toutes les manettes disposent d'un vernier repositionnable sur 0 (1 tour = 1 mm, 1 graduation = 0.05 mm).
- Données techniques :
- 230 V, 100 W, 50/60 Hz. Régime de 5 000 à 20 000 tr/min.
- Table 200 x 70 mm. Course X (transversale) 134 mm, Y (longitudinale) 46 mm, Z (vertical) 80 mm.
- Base de la machine (base d'appui) 130 x 225 mm. Hauteur totale 370 mm.
- Poids environ 7 kg.
- Les brides de serrage illustrées sont comprises, sauf les outils.

- Petite mais fine : la fraiseuse verticale de précision. Pour les laboratoires, l'optique, la joaillerie, l'électronique et le modélisme, pour un travail délicat.
- Utilisation possible des plus petites fraises.
- Réglage progressif de 5 000 à 20 000 tr/min, donc idéal pour diamètres très réduits.
- Table croisée, en aluminium résistant à la traction. Avec glissière à queue d'aronde réglable, montée sans jeu.
- Livrée avec 2 brides de serrage crantées en acier. Modèle équipant la micro-table KT70.
- Prise d'accessoires à l'aide de pinces de serrage MICROMOT.
- Livrée avec pinces de serrage MICROMOT (acier à triple fente) de Ø 1 à 3.2 mm, réf 220407P (page 412).

- Options possible (voir pages 439 à 441) :
  - étau de machine de précision PM40 ;
  - jeu de 3 fraises sur tige 3 mm en métal renforcée réf 22027116 (page 412) ;
  - mandrin diviseur pour micro-fraiseuse MF70 et micro-table à coordonnés KT70 pour l'usinage de pièces circulaires (dans les pages précédentes).

Référence	Modèle / référence	Pince de serrage / table	Table/courses X - Y - Z mm
220407	Micro fraiseuse / MF70	6 MICROMOT / 3 rainures en T / 12 x 6 x 5 mm	200 x 70/134-46-80

TENA BUTTY TBRP GROUP ROBUR TBRP GROUP POUGET PELLERIN TBRP GROUP SCHWARTZMANN FISSEAU-COCHOT TBRP GROUP POUGET ROTARY DENTAL TBRP GROUP

Fraiseuses MICROMOT PROXXON CNC Ready - 230 V

Réf. **22027112**

Micro-fraiseuse PROXXON MF70 / CNC Ready - 230 V - 100 W

Réf. **22027112**

CARACTÉRISTIQUES

- Micro-fraiseuse PROXXON "MF70 / CNC Ready", 100 watts.
- Avec moteurs pas à pas pour l'axe X (transversal), Y (longitudinal) et Z (hauteur) en lieu et place des volants.
- Utile pour les utilisateurs qui ont déjà l'unité de commande ou veulent l'acheter.
- Moteurs pas à pas et interrupteur de référence avec 2.2 m de câble de connexion et une prise standard (SUB-D 9 pôles) pour les axes X,Y et Z.
- Livré sans unité de commande CNC et sans logiciel CNC.
- Les autres structures techniques sont identiques à la micro-fraiseuse MF70, àl'exception d'une table plus grande et des courses légèrement plus longues X (transversale) et Y (longitudinale).
- Les pinces de serrage MICROMOT (acier trempé, à 3 fentes), de Ø 1 - 1.5 - 2 - 2.4 - 3 - 3.2 mm sont incluses (page 412).
- Les pinces en acier sont incluses également.
- Données techniques :
- 230 V. 100 W. 50/60 Hz. Rotations de broche 5 000 à 20 000 tr/min.
- Table 250 x 70 mm. Course X (transversale) 150 mm, Y (longitudinale) 70 mm, Z (verticale) 70 mm.
- Résolution des moteurs pas à pas 0.005 mm, hauteur totale de 370 mm. Poids environ 7 kg.
- Tous les axes de la MF70 CNC Ready sont équipés avec un interrupteur de fin de course pour éviter en cas de problème d'aller trop loin...

- La micro-fraiseuse MF70 en version CNC Ready, une avancée technologique.

- Options possible :
  - micro-table à coordonnées KT70 / CNC Ready ;
  - mandrin diviseur pour micro-fraise MF70 et micro-table à coordonnées KT70 pour l'usinage de pièces circulaires, réf 22024264 (dans les pages précédentes) ;
  - étau de machine de précision PM40 ;
  - jeu de 3 fraises sur tige 3 mm en métal renforcée, réf 22027116, page 412.
- Voir options page 441.

Référence	Modèle / référence	Pince de serrage/table	Table/courses X - Y - Z mm
22027112	Micro fraiseuse CNC Ready / MF 70 CNC	6 MICROMOT / 3 rainures en T / 12 x 6 x 5 mm	250 x 70/150-70-70

Norme MICROMOT (12 x 6 x 5)

C'est une norme particulière aux outils électro-portatifs PROXXON, adaptée aux plans de travail fraisés à plat et représentée par trois fraisures continues en T inversé de dimension 12 x 5 x 5 mm, traversant la table. Voir la table croisée KT150 page 426.