Marteaux pour horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.007	35 mm	193 mm	0.020
04.001	50 mm	195 mm	0.052
04.002	60 mm	210 mm	0.052
04.006	67 mm	218 mm	0.050
04.003	70 mm	230 mm	0.052
04.004	80 mm	230 mm	0.123

Marteau avec tête en acier forgé poli de forme plate et conique d'un côté et en "V" pour riveter de l'autre.

Muni d'un manche en bois, idéal pour tous les travaux légers et précis de l'horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.008	70 mm	230 mm	0.070

Marteau avec tête en acier forgé poli de forme plate et conique d'un côté et en "V" pour riveter de l'autre.

Muni d'un manche en plastique, idéal pour tous les travaux légers et précis de l'horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.010	52 mm	235 mm	0.123

Marteau avec une tête cylindrique en laiton poli \varnothing 16 mm, de forme plate d'un côté et bombée de l'autre.

Muni d'un manche en bois.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.011	52 mm	235 mm	0.110

Marteau avec une tête cylindrique en laiton poli \varnothing 16 mm, de forme plate d'un côté et bombée de l'autre.

Muni d'un manche en plastique.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.012	65 mm	230 mm	0.090

Marteau avec une tête cylindrique en laiton \varnothing 16 mm et 2 embouts en Delrin blanc (plat/conique).

Muni d'un manche en matière synthétique beige.

Pièces de rechange :

MSA	Élément	Kg
04.012-A	Embout plat en Delrin® blanc	0.004
04.012-B	Embout conique en Delrin® blanc	0.004



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.020	75 mm	230 mm	0.106

Marteau d'horloger pour river avec une tête en acier de forme plate et ronde (\varnothing 10 mm) d'un côté et en "V" (largeur 2 mm) de l'autre.

Muni d'un manche en bois.