

## Support de meules à changement rapide pour Power Hone d'origine

#001-838



Ce support d'entraînement à changement rapide remplace le système standard de l'affûteuse Power Hone d'origine pour un changement des meules plus simple et rapide.

### Meules diamantées

Avec ces meules diamantées, il est possible de travailler finement les échoppes de métal dur et HSS. La tige des ces meules a un diamètre de 2,35 mm et peut se monter sans problème sur un micromoteur ou un moteur suspendu équipé d'une transmission flexible. Meule diamantée de 25 x 2,5 mm.

### Meule jaune, grain fin avec plaque de support

#023-120

Vitesse de rotation maximale : 5000 tr/min.

### Meule bleue, grain moyen avec plaque de support

#023-123

Vitesse de rotation maximale : 5000 tr/min.

### Meule grise, grain grossier

#023-122

Vitesse de rotation maximale : 20 000 tr/min.



### Disque fonte

#002-412

Obtenez une plus grande brillance, une finition plus durable sur vos échoppes et outils – en particulier pour les outils en carbure – avec le disque GRS en fonte. Fabriqué en fonte de qualité supérieure, ce disque rectifié offre des avantages de polissage d'outils que même les matériaux abrasifs les plus récents de haute technologie ne peuvent tout simplement pas égaler. Vous remarquerez immédiatement la différence dans la performance de l'outil et de sa durée de vie. Les deux côtés du disque sont préparés de façon identique, offrant une durée de vie d'affûtage de deux disques en un. Pour les outils en acier, acier rapide ou en acier au carbone trempé, nous recommandons la meule finition céramique GRS (#002-415) pour une meilleure performance. Le spray diamanté 1 micron (#002-754-NF) est recommandé.

### Meule Finition céramique 150 mm

#002-415

Pour un polissage miroir sur les outils, il est recommandé d'utiliser le spray diamanté 0,5 micron (#002-753-NF).

### Meules de Support

Les meules de support en aluminium permettent aux utilisateurs de faire leurs propres meules spéciales pour affûter ou pour polir en collant du papier abrasif, du cuir et tout autre support abrasif.

**125 mm**

#002-129

**150 mm**

#002-537



## Support meules

#001-694



Rack de rangement pratique pour protéger et organiser vos jeux de meules. Fabrication en acier, comprend uniquement le support; les meules ne sont pas incluses.

## Meules Diamantées 125 mm

Ces meules diamantées durent des années et restent plates pour un maximum de précision. Passez du polissage grossier à la finition miroir à la grande précision d'angle de coupe en utilisant le système d'affûtage GraverHone GRS. Lors de la sélection à la fois du système complet GraverHone et de meules diamantées, vérifiez quelles meules sont incluses avant de commander.

### Grain 180 « Gator »

#011-194

### Grain 260 (grossier)

#002-138

### Grain 600 (moyen)

#002-055

### Grain 1200 (fin)

#002-139

## Poudre de diamant 5 ct, 1/2 micron

#023-200

En appliquant une petite quantité de poudre de diamant sur une meule céramique ou fonte, l'affûtage des échoppes vous donnera de meilleurs résultats. S'utilise avec la meule en céramique, (#002-415) ou en fonte (#002-412).



## Spray Diamanté

Utilisation avec la plaque en céramique et toute autre surface, le pulvérisateur contient env. 60 ml de produit.

### 0,25 micron (extra fin)

#002-752-NF

### 0,5 micron (fin)

#002-753-NF

### 1 micron (moyen)

#002-754-NF

### 3 microns (gros)

#002-755-NF

