

# ORION 200I

Technologie de soudure à l'arc de précision pour bijouterie et métaux

Référence : A0080008

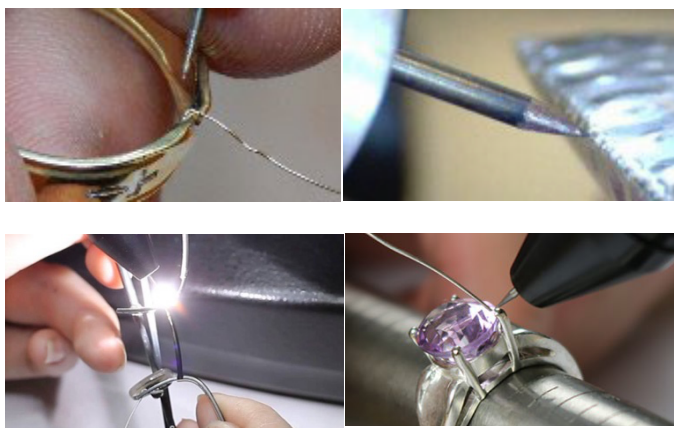
L'Orion 200i3 est l'outil de soudure de bijoux idéal que chaque métallurgiste devrait posséder. Gagnez du temps en réalisant des travaux simples ou complexes : Redimensionnement des anneaux, remplissage des porosités, remise en place des griffes, fixation de différentes pièces, ajout de métal, réparation de lunettes ou tout autre application que vous pourriez rencontrer. Gagnez en efficacité avec ce système facile à utiliser !



## CARACTÉRISTIQUES

- Faible encombrement, permettant un positionnement aisé et un gain de place sur l'établi.
- Écran tactile, accès rapide et intuitif aux modes de programmations avec une soudure par simple choix du métal et réglage de la puissance.
- Déclenchement de la soudure par contact de l'électrode ou par commande au pied.
- Fréquences élevée des soudures avec accélérateur du débit argon.
- Binoculaire 10x à obturation automatique permettant une excellente vision de l'application en toute sécurité.
- Mémorisation des réglages pour les applications récurrentes.

## APPLICATIONS



- Point creux
- Soudure en cordon
- Accessoires fantaisie
- Redimensionnement d'anneau
- Ajout de métal
- Remplissage de porosité
- Soudure à côté de pierres, perles, rubis et opales
- Rattache de griffes
- Fixation de pièces séparées
- Soudure de métaux différents
- Réparation de fermoir
- Boucles d'oreilles
- Réparation de lunettes

+33 (0)1 30 07 31 63  
+33 (0)1 30 07 31 64

Rue de Dampierre  
78460 Chevreuse - France

www.tbrp-group.com  
contact@tbrp-group.com

S.A.S au capital de 246 178 € - R.C.S. Versailles 532 715 687 - NAF 6420 Z - TVA FR 02 532 715 687

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Orion 200I – Soudure à Arc Pulsé	
Affichage	Écran tactile 10"
Dimensions boîtier d'alimentation	40,6 x 12,7 x 26,7 cm
Mise à jour logicielle	Oui
Energie (Ws)	0,1 – 200 Ws (Joules)
Intensité d'arc	1 – 1000 Amps
Durée d'arc	0,2 – 100 ms
Diamètre du spot de soudure	0,1 – 4,5 mm
Vitesse Max de soudure	5 Hz
Durée Max de charge	1,2s
Soudure Tacks	Oui
Grossissement microscope	10x
Protection UV microscope	>UV 16
Protection IR microscope	>IR 16

## AUTRES APPAREILS DE LA GAMME



**Orion MPULSE 30**  
Petit (1) ou grand écran (2)

- 3-30 J
- Taille du point : 0,75-1,5 mm
- 1 soudure / 2 secondes
- Entrée de gamme : parfait pour les bijoux permanents



**Orion 100C**

- 3-100 J
- Taille du point : 0,75-2,5 mm
- 1 soudure / 0,7 secondes
- Réglage de puissance basique



**Orion 150S**

- 3-150 J
- Taille du point : 0,5-3,5 mm
- 1 soudure / 0,3 secondes
- Best-Seller
- Réglage de puissance avancé

+33 (0)1 30 07 31 63  
+33 (0)1 30 07 31 64

Rue de Dampierre  
78460 Chevreuse - France

www.tbrp-group.com  
contact@tbrp-group.com

S.A.S au capital de 246 178 € - R.C.S. Versailles 532 715 687 - NAF 6420 Z - TVA FR 02 532 715 687