

INFORMATIONS TECHNIQUES

SOUDURE A L'ARC TIG

La gamme d'appareils de soudure ORION est spécialement dédiée aux applications de soudure pour les métiers d'art et des micro-techniques. Permettant la soudure de pièces par fusion sur tout type de métaux avec apport de métal ou sans apport, la technique de soudure ORION, effectuée sous environnement de gaz Argon pour protéger la pièce de toute oxydation, est dirigée par une électrode tungstène auto-rétractable. La commande par écran tactile permet une prise en main du matériel et un réglage des paramètres très rapides.

Les différents appareils de la gamme ORION proposent plusieurs modes de réglages à utiliser selon la typologie de votre application :

- **Mode Pulse Arc :** Procure à l'utilisateur suffisamment de puissance pour des applications telles que la mise à la taille de bagues et alliances, l'ajout de métal, le remplissage de porosités, la soudure de pièces à forte épaisseur, le travail sur argent, etc...
- **Mode Micro Pulse :** Dédié aux soudures délicates sur matériaux de fine épaisseur ou avec une grande proximité de pierres précieuses.
- **Mode Nano Pulse :** Réservé aux applications de très grande précision à très faible puissance permettant des points de soudure de 0,5 mm de diamètre.
- **Mode Pico :** Pour des soudures complexes de seulement 0,01 joules d'énergie, permettant de réaliser des soudures très petites.
- **Mode Couture :** Permet d'imiter la soudure laser en rafale avec des vitesses d'impacts pouvant aller jusqu'à 30 coups par seconde.
- **Mode Tack/Fusion :** Soudure par fusion et non par arc, contrairement aux autres modes. Parfait pour des applications de mise en position équivalent à un collage temporaire avant soudure définitive...



Soudure argent



Soudure à proximité d'une pierre



ORION : Seule gamme de matériel intégrant des modèles proposant jusqu'à 6 modes en 1. Accès à une panoplie de paramètres de réglage complète pour bijoutiers et joailliers allant des applications de grande précision, telle que le travail à proximité de pierres précieuses jusqu'aux soudures à fortes puissances pour les applications sur argent.

Une alternative technologique compétitive aux technologies laser :

- Technologie puissante, ergonomie compacte pour des niveaux d'investissement et d'entretien largement inférieurs aux technologies Laser.
- Possibilité de souder à proximité de pierres précieuses sans risque de les endommager.
- Travail bien aisé sur les métaux à forte réflectivité tel que l'argent.
- Sans risques d'impact sur les mains de l'utilisateur.
- Pulsations à haute fréquence pour une meilleure pénétration de la soudure.

Une technologie pointue au service de la facilité d'utilisation :

- Commande intuitive grâce à des écrans tactile de grandes dimensions.
- Modes automatiques : choisissez le métal, réglez la puissance et soudez !
- Modes manuels : réglez chaque paramètre de la soudure individuellement dans ses moindres détails.
- Choix du déclenchement de la soudure par simple contact de l'électrode avec la pièce ou par commande au pied.
- Mémoire des réglages pour les applications les plus récurrentes.
- Jusqu'à 6 modes de fonctionnement en 1 : basculement des modes pulse, micro pulse, nano pulse, tack, pico et couture à l'aide d'un simple sélecteur.
- Binoculaire à obturation mécanique et automatique type reflex pour une excellente vision de l'application en toute sécurité.
- Travail sous argon obligatoire, pour des points de soudure sans oxydation, le matériel ne nécessite pas de maintenance.

Caractéristiques communes aux modèles présentés (sauf le petit modèle) :

- Plus de 20 langues disponibles à choisir sur l'écran tactile qui permet de gérer l'ensemble des réglages.
- Binoculaire grossissement 5X ou 10X avec distance de travail maximum de 240 mm, obturateur mécanique automatique type reflex, protection UV et infrarouge.
- Courant électrique 110 ou 240 volts avec détection automatique du voltage.
- Garantie matériel 24 mois.
- TIG : initiales pour "Tungsten Inert Gas".