

MÉDIAS OTEC / MÉDIAS OTEC EN MILIEU SEC



Pâte de polissage à sec vert clair en pot P1, le kg pour métaux précieux

Réf. **PAP1K**

CARACTÉRISTIQUES

- Pâte à polir à sec pour le polissage miroir des bijoux en métaux précieux et pour le laiton.
- Convient particulièrement pour l'or blanc, argent, métaux blancs.
- Contenant : agent de polissage et mélange de cire.
- Pâte couleur vert clair, odeur caractéristique.
- Densité 1.2 kg/l - pH 6-7 - point initial d'ébullition > 170 °C - point éclair > 65 °C - viscosité cinématique > 20.5 mm²/c à 40 °C - point de ramollissement > 35 °C - teneur en solvant ca 6 %.
- A protéger des UV et rayonnements solaires. Ne pas stocker avec des matériaux combustibles, stocker entre 15 et 25 °C.



Pâte de polissage à sec en pot P2, le kg pour or et laiton

Réf. **PAP2K**

CARACTÉRISTIQUES

- Pâte à polir à sec pour le polissage miroir de l'or et du laiton, pour les métaux non ferreux.
- Contenant : agent de polissage et mélange de cire, aspect émulsion visqueuse blanche. Odeur caractéristique, densité 1.2 kg/l.



Pâte de polissage à sec rose en pot P6, le kg pour métaux précieux

Réf. **PAP6K**

CARACTÉRISTIQUES

- Pâte à polir à sec pour un polissage miroir des métaux précieux, bijoux, destinées particulièrement pour les bijoutiers.
- Pour imprégner les granulés de coquilles de noix ou maïs en tribofinition sur polisseuses, centrifugeuses à disques genre ECOMAXI ou autres machines OTEC.
- Une des références les plus courantes.



Tube de pâte de polissage à sec P6 pour métaux précieux

Réf. **PASP6**

CARACTÉRISTIQUES

- Pâte à polir à sec P6 en tube ayant les mêmes caractéristiques que la référence précédente pour métaux précieux.
- Utilisée principalement avec les matériels de petite taille : ECOMINI et ECOMAXI3.
- Tube de 110 g. Référence très courante.
- Dose : 1 à 2 cm sorti du tube pour 1 kg de granulats.



Pâte de polissage à sec rose en pot P10, le kg pour l'argent

Réf. **PAP10K**

CARACTÉRISTIQUES

- Pâte à polir à sec à utiliser pour l'argent.
- Pâte couleur vert clair, odeur caractéristique.
- Densité 1.2 kg/l - pH 6-7 - point initial d'ébullition > 170 °C - point éclair > 65 °C - viscosité cinématique > 20.5 mm²/c à 40 °C - point de ramollissement > 35 °C - teneur en solvant ca 6 %.
- A utiliser avec l'agent de polissage synthétique LFP3 (réf APOTLFP3) (1).



Référence	Forme	Surfaces	Applications matériaux	Propriétés	Poids net g
PAP1K	Pot	Très lisses, très bon état	Métaux précieux, laiton	-	1000
PAP2K	Pot	Lisses, très bon état	Or, laiton	Très liquide	1000
PAP6K	Pot	Lisses, éclat très élevé	Métaux précieux	Odeur neutre	1000
PASP6	Tube	Lisses, éclat très élevé	Métaux précieux	Odeur neutre	110
PAP10K	Pot	Lisses, très bon état	Argent	-	1000

TRIBOFINITION