

**Pâte de polissage à sec vert clair en pot P1, le kg pour métaux précieux**

Réf. **PAP1K**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pâte à polir à sec pour le polissage miroir des bijoux en métaux précieux et pour le laiton.
- Convient particulièrement pour l'or blanc, argent, métaux blancs.
- Contenant : agent de polissage et mélange de cire.
- Pâte couleur vert clair, odeur caractéristique.
- Densité 1.2 kg/l - pH 6-7 - point initial d'ébullition > 170 °C - point éclair > 65 °C - viscosité cinématique > 20.5 mm<sup>2</sup>/c à 40 °C - point de ramollissement > 35 °C - teneur en solvant ca 6 %.
- A protéger des UV et rayonnements solaires. Ne pas stocker avec des matériaux combustibles, stocker entre 15 et 25 °C.



**Pâte de polissage à sec en pot P2, le kg pour or et laiton**

Réf. **PAP2K**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pâte à polir à sec pour le polissage miroir de l'or et du laiton, pour les métaux non ferreux.
- Contenant : agent de polissage et mélange de cire, aspect émulsion visqueuse blanche. Odeur caractéristique, densité 1.2 kg/l.



**Pâte de polissage à sec rose en pot P6, le kg pour métaux précieux**

Réf. **PAP6K**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pâte à polir à sec pour un polissage miroir des métaux précieux, bijoux, destinées particulièrement pour les bijoutiers.
- Pour imprégner les granulés de coquilles de noix ou maïs en tribofinition sur polisseuses, centrifugeuses à disques genre ECOMAXI ou autres machines OTEC.
- Une des références les plus courantes.



**Tube de pâte de polissage à sec P6 pour métaux précieux**

Réf. **PASP6**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pâte à polir à sec P6 en tube ayant les mêmes caractéristiques que la référence précédente pour métaux précieux.
- Utilisée principalement avec les matériels de petite taille : ECOMINI et ECOMAXI3.
- Tube de 110 g. Référence très courante.
- Dose : 1 à 2 cm sorti du tube pour 1 kg de granulats.



**Pâte de polissage à sec rose en pot P10, le kg pour l'argent**

Réf. **PAP10K**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pâte à polir à sec à utiliser pour l'argent.
- Pâte couleur vert clair, odeur caractéristique.
- Densité 1.2 kg/l - pH 6-7 - point initial d'ébullition > 170 °C - point éclair > 65 °C - viscosité cinématique > 20.5 mm<sup>2</sup>/c à 40 °C - point de ramollissement > 35 °C - teneur en solvant ca 6 %.
- A utiliser avec l'agent de polissage synthétique LFP3 (réf APOTLFP3) (1).



Référence	Forme	Surfaces	Applications matériaux	Propriétés	Poids net g
<b>PAP1K</b>	Pot	Très lisses, très bon état	Métaux précieux, laiton	-	1000
<b>PAP2K</b>	Pot	Lisses, très bon état	Or, laiton	Très liquide	1000
<b>PAP6K</b>	Pot	Lisses, éclat très élevé	Métaux précieux	Odeur neutre	1000
<b>PASP6</b>	Tube	Lisses, éclat très élevé	Métaux précieux	Odeur neutre	110
<b>PAP10K</b>	Pot	Lisses, très bon état	Argent	-	1000