Potence ROBUR
La potence ROBUR à col de cygne, renforcée par une nervure sur l'arrière, munie d'un coulisseau qui en actionnant le volant (fixé dans sa partie supérieure) descend droit.
Dans la partie inférieure du coulisseau, un alésage à 16 mm, muni d'un circlip ou corde à piano tiendra le tasseau supérieur. Sur le socle de la presse, un alésage de 15.5 mm permettra de positionner tous les tasseaux de la gamme qui ont une queue standardisée à 15.5 mm, quatre trous permettront de fixer la presse sur l'établi.
Matière aluminium optimisé pour la fonderie AS7G subissant un traitement thermique et revenu pour une dureté de 90 HB (Brinell), peinture époxy couleur rouge.

Col de cygne ouverture 42 mm pour positionner un diamètre maxi de 84 mm, hauteur utile avec coulisseau sans tasseau inférieur monté, 57 mm.

Peut être utilisée pour :
- la pose des verres
- réglage de la longueur des bracelets
- ouverture et fermeture des boîtes de montres etc...

Dimensions : volant Ø 9 cm, socle L 11.4 - l 6.00 cm,
Hauteur totale 16 cm
Poids 410 g - 580 g emballée.

Livrée en boîte carton individuelle, seule sans tasseaux.

Réf. A0012404

Assortiment T31 pour potence ROBUR
Assortiment de tasseaux particulièrement universel pour la pose des verres de montres.

Assortiment de tasseaux en coffret bois comprenant 10 tasseaux bombés en polyéthylène noir (haute densité PEHD dureté 70 shores) pour la pose des verres organiques (plexi) à l'aide des tasseaux aluminium. 20 tasseaux aluminium pour la pose des verres plexi, des verres armés et des verres minéraux ou saphir en utilisant en dessous le tasseau Z pour supporter la boîte. L'assortiment T12XL en option permet de compléter cet assortiment pour les très grands verres.

Assortiment de 31 tasseaux comprenant :
- 20 tasseaux aluminium creux réf A, B, C, D, E, F, G, H, K, L, M, N, O, P, R, S, T, U, V, X.
- 10 tasseaux polyéthylène bombés n° 1B, 2B, 3B, 4B, 5B, 6B, 7B, 8B, 9B et 10B.
- 1 tasseau aluminium réf Z.

Réf. A0044681

Assortiment T13 pour potence ROBUR
Gamme des tasseaux aluminium pour le réassortiment des assortiments de la potence ROBUR T31- T12XL.

Assortiment allégé de tasseaux aluminium en coffret bois, utilisé pour poser les verres frettés sert également pour les verres minéraux.

Queue standard Ø 15.15 mm, hauteur 9 mm, hauteur totale 27 mm sauf le tasseau Z à 23 mm.
Matière aluminium Au4Pb, dureté 90 HB.
Pente de 45°, angle spécialement conçu pour la pose des verres armés et la pose des verres minéraux galbés, mais qui peuvent également servir à la pose des verres plats.

Assortiment de 13 tasseaux comprenant :
- 12 tasseaux alu creux réf : F, G, H, K, L, M, N, O, P, R, S, T
- 1 tasseau alu réf Z.

Réf. A0044659

Assortiment T12XL pour potence ROBUR
Assortiment de tasseaux pour grands verres pour la pose de verres grands diamètres, verres plexi bombés, chevés et minéraux

Gamme des assortiments de tasseaux ROBUR pour la pose des verres de montre en Plexi du Ø 416 à 600, des verres minéraux du Ø 445 à 560 ou plus.

Assortiment de 12 tasseaux comprenant :
- 6 tasseaux Polyéthylène ou Bakélite creux, réf 18C à 23C,
- 3 tasseaux Polyéthylène ou Bakélite bombés, réf 10B à 12B,
- 2 tasseaux aluminium ronds plat, réf Y Ø 44 et XL Ø 55,
- 1 tasseau Z

Réf. A0044684

Assortiment T15 pour potence ROBUR

Assortiment équipés des tasseaux pour ouvrir les boîtes à pression avec un couteau et contre tasseau, cette opération à l'aide de la presse ROBUR évite de rayer la boîte ce qui peut arriver avec un simple couteau d'horloger, même si la lame a été dessinée pour répondre à cet opération.

Tasseaux adaptés pour la pose des lunettes tournantes extérieures sur montres de plongée, d'aviation etc... la fermeture et l'ouverture des boîtes de montre à pression, la pose des verres minéraux.

Il permet de tout réaliser avec 7 tasseaux acier très creux, pour la fermeture des boîtes pression sans toucher le verre de montre sur lequel il ne faut pas s'appuyer au risque de le casser, la pose des lunettes tournantes, 4 tasseaux de support de boîte et un couteau pour l'ouverture des boîtes pression, 3 tasseaux plats qui permettent de poser les verres minéraux plats en les poussant dans le cran de boîte, 2 en nylon, 1 en aluminium diamètre 44 mm pour la pose des verres minéraux.

Les deux premiers tasseaux pour l'ouverture des fonds pression ont été réalisés en collaboration avec la manufacture OMEGA développés depuis avec plusieurs supports de boîte.

Assortiment de 15 tasseaux comprenant :
- 7 tasseaux acier numérotés 1-2-3-4-5-6-7, réf TA1 à TA7,
- 3 tasseaux plats dont 2 nylon YP25 - YP32 et 1 alu Ø 44 mm,
- 1 tasseau couteau réf C25,
- 4 tasseaux support de boîte, alu réf WA, nylon réf WP20, ZU, ZP9,

Réf. A0044682

Tasseaux et accessoires pour potence Robur

No	Tasseau	Dim. en mm./ poids	Référence
	Creux Aluminium A	10,1 x 8,2 x 3 x 6,5 11g	**A0044618**
	Creux Aluminium B	11,1 x 9,2 x 3,3 x 7 12g	**A0044619**
	Creux Aluminium C	12,1 x 10,2 x 3,4 x 7,5 13g	**A0044620**
	Creux Aluminium D	12,1 x 10,2 x 3,4 x 7,5 13g	**A0044621**
	Creux Aluminium E	14,5 x 12,5 x 4 x 9,5 14g	**A0044622**
	Creux Aluminium F	16 x 14 x 4,3 x 10,5 15g	**A0044623**
	Creux Aluminium G	17,5 x 15,5 x 4,7 x 11,5 16g	**A0044624**
	Creux Aluminium H	19 x 17 x 5 x 12,5 16g	**A0044625**
	Creux Aluminium K	21 x 19 x 5 x 16,3 18g	**A0044626**
	Creux Aluminium L	23 x 21 x 5 x 15,2 18 g	**A0044627**
	Creux Aluminium M	25 x 23 x 5 x 14,2 18 g	**A0044660**
	Creux Aluminium N	27 x 25 x 5,5 x 13,5 18 g	**A0012406**
	Creux Aluminium O	29 x 27 x 5,5 x 12,6 18 g	**A0012407**
	Creux Aluminium P	31 x 29 x 5,5 x 12,1 18 g	**A0012408**

No	Tasseau	Dim. en mm./ poids	Référence
	Creux Aluminium R	33 x 31 x 5,5 x 11,6 18 g	**A0044662**
	Creux Aluminium S	35 x 33 x 5,5 x 11,2 18 g	**A0044663**
	Creux Aluminium T	37 x 35 x 5,5 x 10,8 18 g	**A0044664**
	Creux Aluminium U	39,5 x 37,5 x 5,5 x 10,5 18 g	**A0044661**
	Creux Aluminium V	42 x 40 x 6 x 10,3 18 g	**A0044638**
	Creux Aluminium X	44,5 x 43 x 6 x 10 18 g	**A0044639**
	Creux acier 1 Ø 20 mm	Ø20 Ht.27 47 g	**A0044631**
	Creux acier 2 Ø 25 mm	Ø25 Ht.27 62 g	**A0044632**
	Creux acier 3 Ø 28 mm	Ø28 Ht.27 69 g	**A0044633**
	Creux acier 4 Ø 31 mm	Ø31 Ht.27 76 g	**A0044634**
	Creux acier 5 Ø 33 mm	Ø33 Ht.27 85 g	**A0044635**
	Creux acier 6 Ø 35 mm	Ø35 Ht.27 86 g	**A0044636**
	Creux acier 7 Ø 37 mm	Ø37 Ht.27 95 g	**A0044637**
	Creux Bakélite 18C	Ø 12 mm	**A0044676**

No	Tasseau	Dim. en mm./ poids	Référence
	Creux Bakélite 19C	Ø 12,5 mm	A0012419
	Creux Bakélite 20C	Ø 13,4 mm	A0044677
	Creux Bakélite 21C	Ø 51 mm	A0012421
	Creux Bakélite 22C	Ø 53,5 mm	A0012422
	Creux Bakélite 23C	Ø 56 mm	A0044678
	Bombé Bakélite 1B	Ø 8,5 mm	A0012418
	Bombé Bakélite 2B	Ø 11 mm	A0012420
	Bombé Bakélite 3B	Ø 12 mm	A0012423
	Bombé Bakélite 4B	Ø 14 mm	A0012424
	Bombé Bakélite 5B	Ø 16 mm	A0012425
	Bombé Bakélite 6B	Ø 19 mm	A0012426
	Bombé Bakélite 7B	Ø 22,5 mm	A0012427
	Bombé Bakélite 8B	Ø 26 mm	A0012428
	Bombé Bakélite 9B	Ø 31 mm	A0012429
	Bombé Bakélite 10B	Ø 39 mm	A0012430
	Bombé Bakélite 11B	Ø 44 mm	A0012431
	Bombé Bakélite 12B	Ø 47 mm	A0044680
	Plat rond polyamide YP25 / Ø 25 mm	Ø25 6 g	A0044655
	Plat rond polyamide YP32 / Ø 32 mm	Ø32 10 g	A0044656
	Plat rond acier Y Ø44	Ø44 Ht.23 40 g	A0044654
	Plat rond acier XL Ø55	Ø55 Ht.23 40 g	A0044653

Note : les tasseaux Bakélite sont destinés à disparaître au profit des tasseaux Polyéthylène.

No	Tasseau	Dim. en mm./ poids	Référence
	Plat Aluminium Z	44 x 25 x 16 x 5 18 g	A0012409
	Tasseau Couteau C25 / lame acier montée sur support aluminium	Ø25 10 g	A0044630
	Contre-tasseau WA aluminium, support de boîte	Ø20 8 g	A0044641
	Contre-tasseau WP20 / polyamide, support de boîte	Ø20 3 g	A0044647
	Contre-Tasseau ZP table de support polyamide pour boites carrées et rectangle (pour mettre entre les cornes) larg. 9mm, pour boîtes dame de petite dimension	25 x 9mm 3 g	A0044657
	Contre-Tasseau ZU table polyamide Ø 25 avec creusure en U et place pour la couronne.	Ø25 5 g	A0044658
	Tasseau WS (supérieur) tournevis TWIST,	Ø30 20 g.	A0044648
	Tête de tournevis supérieur, à monter sur le tasseau WS Préciser la réf. EX. : W14 = tête 1,4 mm	1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 1,8 / 2,0 mm Ø5mm Lg. 10 mm 1g	A0044649
	Clé allen 1,50 mm pour tasseau WS	Lg.=45mm 3 g	A0044628
	Contre tasseau WB (inférieur) tournevis	44 x 26 45 g	A0044642
	Tête de tournevis inférieur, à monter dans le tasseau WB Préciser la réf. EX. WT20 = tête 2,0 mm	1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 1,8 / 2,0 mm Ø5mm Lg. 10 mm 1g	A0044650
	Clé allen 3,00 mm pour tasseau WS	Lg.=65mm 3 g	A0044629
	Tasseau WV «Volcan» de remise en place des goupilles	Ø 23mm Ht. 20 mm 8 g	A0044651
	Tasseau WMC à tige courte pour extraire les goupilles Ø 0,8mm	Ø 23mm Ht. 22 mm 8 g	A0044645
	Tasseau WML à tige longue pour extraire les goupilles Ø 0,8mm	Ø 23mm Ht. 30 mm 8 g	A0044646
	Tasseau WGC à tige courte pour extraire les goupilles Ø 1,4mm	Ø 23mm Ht. 22 mm 8 g	A0044643
	Tasseau WGL à tige longue pour extraire les goupilles Ø 1,4mm	Ø 23mm Ht. 30 mm 8 g	A0044644
	Contre tasseau WX réversible, table-support de bracelet un côté fendu en X, avec trou borgne pour goupille,un côté plat, table 15mm	Ø 25mm Ht. 20 mm 10 g	A0044652

Assortiment PINTWIST pour potence ROBUR
Assortiment de tasseaux spéciaux pour la mise à dimension des bracelets de montres à goupilles ou à vis
Adaptable à la PRESSE ROBUR, cet assortiment permet :
- de visser ou dévisser les vis de bracelets
- de chasser ou replacer les goupilles
- de retirer les goupilles plates avec la pince CLIPOF.

Assortiment comprenant :
pour visser - dévisser : 2 tasseaux + 12 têtes de tournevis
pour les goupilles : 6 tasseaux
pour les goupilles plates : 1 pince CLIPOF (réf. 350154-A)
- 2 clés allen

Réf. A0012806

Utilisation de l'assortiment PINTWIST :

1. Bracelets avec goupilles à têtes plus fortes pour verrouillage
Prendre le tasseau WX, placer le bracelet dans la fraisure qui convient. Monter le tasseau court WMC ou WGC suivant le diamètre de la goupille, sortir la goupille sur au moins 2 mm. Pour la sortir entièrement, terminer à la main ou, si l'extraction reste dure, changer le tasseau court par WML ou WGL. Pour replacer la goupille, utiliser le tasseau conique WV pour le verrouillage, en appui sur WX retourné (tasseau réversible).

2. Bracelets avec goupille cylindrique à vis
A vue d'œil, choisir dans l'assortiment, l'embout le mieux adapté aux vis à extraire : W10 à W20 pour tasseau WB. Monter l'embout W dans le tasseau WS et le bloquer avec la clé allen 1,5.
Prendre ensuite le tasseau WB, monter la vis équipée de son ressort après avoir engagé l'embout WT dans son logement, la pointe du tournevis ne doit pas dépasser le fond de la rainure une fois comprimée.
Placer le tasseau WS dans le nez de la presse et le WB sur sa base, vis moletée vers l'opérateur. Positionner le bracelet dans la fente de WB, la pointe du tournevis en contact avec la vis du bas.
A l'aide du volant, mettre en contact la lame de tournevis de WS avec la vis du haut et comprimer jusqu'à ce que le bracelet touche le fond de la rainure de WB.
En tournant la partie moletée WS, engager les lames de tournevis dans les fentes des vis. Bloquer la vis moletée de WB pour immobilier WT.
Débloquer et défaire les vis à l'aide du bouton moleté de WS jusqu'à sentir une résistance (ne pas forcer).
Remonter la presse et dégager le bracelet, terminer le dévissage manuellement. Pour le remontage, procéder de la même manière, en inversant les opérations de démontage des vis.

3. Bracelets avec agrafes en U ou avec trou
Prendre la pince CLIPOF, mettre la pointe dans la fente ou dans le trou, la partie plate en appui sur l'extérieur du bracelet et serrer pour faire coulisser et extraire l'agrafe (qui se remonte à la main).

Verre plexi, pour poser un verre plexi sans bague utiliser en tasseau inférieur bombé et un tasseau supérieur creux (polyéthylène, bakélite ou alu), le verre sera avec la potence ROBUR bombé pour être positionné dans la lunette ou le cran de boîte a un angle de 12°. Le mouvement doit être enlevé.

Verre fretté, pour poser un fretté (à bague) chromé (CHR) ou doré (DG) ou un verre de plongée, utiliser le tasseau "Z" aluminium pour poser sur la partie inférieure de la presse. La boîte de montre qui peut conserver son fond et son mouvement avec aiguilles sera posé sur le tasseau "Z" libre. Le verre fretté sera posé avec un léger serrage de 1/10e de millimètre en utilisant la partie pentue du tasseau aluminium creux. Le cran de boîte est dans ce cas droit.

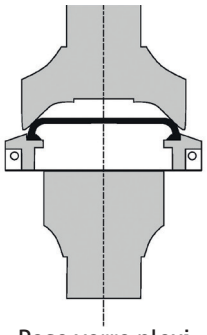
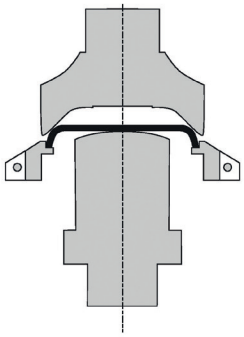
Verre minéraux, pour la pose des verres minéraux ou saphir avec joint, le serrage est ici très léger, appliqué uniquement sur le joint pour ne pas faire éclater le verre. Le tasseau "Z" sera dessous pour supporter la montre, le bord d'un tasseau creux ou un tasseau plat poussera le verre et le joint dans son cran de boîte.

Chaque tasseau a été poinçonné avec sa référence sur la base de la queue.
Tous les tasseaux sont disponibles en réapprovisionnement, préciser alors la nature du tasseau, aluminium, Bakélite ou Polyéthylène ainsi que la référence imprimée ou gravée sur la queue qui figure aussi dans l'information contenue dans le couvercle du coffret.

Note : les dimensions des verres de montres sont données en dixième de millimètre, référence reportée sur les pochettes ex: 350 = 35.0 mm, les références des tasseaux aluminium I, J et Q n'existent pas pour éviter toute confusion.

Matières des tasseaux :
- Aluminium Au4Pb, enrichi au plomb, dureté 90 HB (Brinell),
- Polyéthylène haute densité (PEHD) dureté 70 shores,
- Acier carbone C40 dureté 93 HRb environ (Rockwell billes), avec un traitement pour bloquer la couleur, ces tasseaux ne s'oxydent pas habituellement.
- Nylon Pa 6.6 dureté environ 84 Rockwell,
- Tasseau couteau, corps aluminium Au4Pb, couteau en stub + traitement thermique dureté environ 90 HRC,
- Coffret bois hêtre : FAGUS GRANDI FOLTA.

Pose verre armé



Pose verre plexi